

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЮЖНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ



**VII Всероссийская научно-практическая конференция в рамках
XLV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2024
Южного федерального университета**

**«Россия в фокусе перемен: институты, механизмы,
технологии развития»**

20-25 мая 2024 г.

для студентов, аспирантов, преподавателей, ученых и практиков

ПРОГРАММА

Ростов-на-Дону

ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ

VII Всероссийской научно-практической конференции «Россия в фокусе перемен: институты, механизмы, технологии развития» в рамках XLV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2024 Южного федерального университета.

Матвеева Людмила Григорьевна – д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика», председатель диссертационного совета ЮФУ801.03.03, научный руководитель экономического факультета ЮФУ. *Председатель программного комитета.*

Чернова Ольга Анатольевна – д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика», заместитель декана экономического факультета ЮФУ по научной работе. *Заместитель председателя программного комитета.*

Балацкий Евгений Всеволодович – д.э.н., профессор, директор Центра макроэкономических исследований, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации.

Белокрылова Ольга Спиридоновна – д.э.н., профессор кафедры «Экономическая теория» ЮФУ, Заслуженный деятель науки РФ.

Курбатова Маргарита Владимировна – д.э.н., профессор, главный научный сотрудник научно-учебной лаборатории экономики природных ресурсов и окружающей среды ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет».

Огурцова Елена Вячеславовна – к.э.н., декан экономического факультета ФГБОУ ВО «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского».

Дашкова Екатерина Сергеевна – д.э.н., заведующий кафедрой «Экономика труда и основ управления» ФГБОУ ВО «Воронежский государственный университет».

Митрофанова Инна Васильевна – д.э.н., профессор кафедры экономической теории, региональной экономики и предпринимательства, Волгоградский государственный университет, главный научный сотрудник

лаборатории региональной экономики Федерального исследовательского центра Южного научного центра РАН.

Колядин Александр Петрович – д.э.н., профессор, проректор по социально-экономической политике и безопасности университета, Пятигорский государственный университет.

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

VII Всероссийской научно-практической конференции «Россия в фокусе перемен: институты, механизмы, технологии развития» в рамках XLV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2024 Южного федерального университета.

Председатель – к.э.н., доцент кафедры «Управление человеческими ресурсами» экономического факультета ЮФУ *Маличенко Ирина Петровна*.

Заместитель председателя по общим вопросам – к.э.н., доцент кафедры «Бухгалтерский учет и аудит» экономического факультета ЮФУ *Лебедева Наталья Юрьевна*.

Заместитель председателя по формированию сборника трудов преподавателей и аспирантов – преподаватель кафедры «Экономическая теория» экономического факультета ЮФУ *Захарова Дарья Сергеевна*.

Заместитель председателя по формированию сборника трудов студентов – преподаватель кафедры «Политическая экономия и экономическая политика» экономического факультета ЮФУ *Индустриев Максим Алексеевич*.

Члены организационного комитета:

Вольчик Вячеслав Витальевич – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Экономическая теория» экономического факультета ЮФУ.

Воронина Татьяна Васильевна – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Мировая экономика и международные отношения» экономического факультета ЮФУ.

Маслюкова Елена Васильевна – к.э.н., доцент, заведующий кафедрой «Экономическая кибернетика» экономического факультета ЮФУ.

Никитаева Анастасия Юрьевна – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Информационная экономика» экономического факультета ЮФУ.

Полховская Татьяна Юрьевна – к.э.н., доцент, и.о. заведующего кафедрой «Финансы и кредит» экономического факультета ЮФУ.

Скачкова Людмила Сергеевна – к.э.н., доцент, заведующий кафедрой «Управление человеческими ресурсами» экономического факультета ЮФУ.

Туманян Юрий Рафаелович – д.э.н., профессор, и.о. заведующего кафедрой «Политическая экономия и экономическая политика» ЮФУ.

Фролова Ирина Вениаминовна – к.э.н., доцент, и.о. заведующего кафедрой «Бухгалтерский учет и аудит» экономического факультета ЮФУ.

Лихацкая Екатерина Александровна – старший преподаватель кафедры «Экономическая кибернетика», ИТ-директор экономического факультета ЮФУ.

Режим работы конференции

20 мая 2024 г.

11.55 – 13.30 – Торжественное заседание студенческого научного общества «Студенческий HR-клуб», руководитель СНО – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами Маличенко И.П., а. 118.

16.00-17.30 Мероприятие от Научного центра экономического факультета ЮФУ для студентов «Эконом Олимп», в рамках которого студенты:

- поучаствуют в финансовом квизе (команды 5-7 человек);
- познакомятся с возможностями научной и исследовательской деятельностью на экономическом факультете;
- узнают подробности об участии в различных научно-образовательных мероприятиях;
- проанализируют достижения, которые позволяют участвовать в стипендиальных конкурсах.

21 мая 2024 г.

13.30 – 16.30. Секция 11. Актуальные вызовы современной мировой экономики, а. 311.

22 мая 2024 г.

15.30 – 17.30 – Торжественное заседание студенческого научного общества «Экономическая культура и финансовая грамотность», руководитель СНО – преподаватель кафедры «Политическая экономия и экономическая политика» ЮФУ Индустриев М.А., креативное пространство.

День биткоин-пиццы – это ежегодный праздник, проводимый 22 мая в память о первой реальной покупке, совершенной с использованием биткоина. СНО «Экономическая культура и финансовая грамотность» продолжает традиции и проводит праздничное заседание в формате круглого стола. В ходе заседания участники обсудят риски и возможности проведения

операций на рынке криптовалют. Особое внимание будет уделено обеспечению финансовой безопасности транзакций и защите от финансового мошенничества. Участники смогут получить ответы на все интересующие их вопросы, связанные с криптовалютами, а также приятно провести время с теми, кто разделяет интерес к данному виду активов.

23 мая 2024 г.

09.30 – 10.00 – Регистрация участников.

10.00 – 12.30 – Пленарное заседание.

12.30 – 13.30 – Перерыв.

13.30 – 17.30 – Работа секций Всероссийской конференции.

24 мая 2024 г.

13.30 – 16.30 Секция 13. Благополучие человека в современной экономике: переход от концепции благосостояния к концепции счастья.

25 мая 2024 г.

11.00 – 13.00 – Торжественное заседание студенческого научного общества «Экономическая инициатива», руководитель СНО – д.э.н., профессор, зав. кафедрой «Экономическая теория» ЮФУ Вольчик В.В., а. 101.

В рамках конференции определены следующие направления исследований, соответствующие названиям секций:

Секция 1. Институты, технологии и экономическое развитие.

Секция 2. Теория и практика государственного регулирования экономики.

Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов.

Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты.

Секция 5. Проблемы и перспективы развития экономики регионов в новых реалиях.

Секция 6. Цифровая трансформация экономики.

Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен.

Секция 8. Благополучие человека в современной экономике: переход от концепции благосостояния к концепции счастья.

Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты.

Секция 10. Современные проблемы политической экономии и национальной экономической политики.

Секция 11. Актуальные вызовы современной мировой экономики.

ПРОГРАММА СЕКЦИОННЫХ ЗАСЕДАНИЙ

Название секции	Дата	Время проведения	Аудитория
<i>Секция 1. Институты, технологии и экономическое развитие.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	а. 311
<i>Секция 2. Теория и практика государственного регулирования экономики.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	а. 306
<i>Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	а. 118
<i>Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты</i>	23.05.2024	18.30-21.40	а. 209
<i>Секция 5. Проблемы и перспективы развития экономики регионов в новых реалиях.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	а. 324
<i>Секция 6. Цифровая трансформация экономики.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	а. 325
<i>Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	а. 219
<i>Секция 8. Благополучие человека в современной экономике: переход от концепции благосостояния к концепции счастья</i>	24.05.2024	13.30 – 16.00	а. 306
<i>Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	Креативное пространство
<i>Секция 10. Современные проблемы политической экономики и национальной экономической политики.</i>	23.05.2024	13.30 – 17.00	Зал ученого совета
<i>Секция 11. Актуальные вызовы современной мировой экономики.</i>	22.05.2024	13.30 – 16.00	а. 311

Пленарное заседание

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aliA-VbfUe9EhZ2S-JIPtL-benZ7-8fEcJyCI25J61_01%40thread.tacv2/1716301681665?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 1. Институты, технологии и экономическое развитие

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aa9bcca45d0514e08b5ce543f4ff3eae1%40thread.tacv2/1716302196109?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 2. Теория и практика государственного регулирования экономики

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3a813fccdb81df4e20b700f3ef76ab093e%40thread.tacv2/1716302456483?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3a3063e9a9a66b4a548f30ecc4243ad4cc%40thread.tacv2/1716302790333?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3af08b073d4fca4e8e8883bb12080f174a%40thread.tacv2/1716>

[303112557?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d](https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3a12557?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d)

Секция 5. Проблемы и перспективы развития экономики регионов в новых реалиях

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aa59ac12ddc7e4649add58099673bd61d%40thread.tacv2/1716303400728?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 6. Цифровая трансформация экономики

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3a133ff728e0254e2d8d5a6fc25595128c%40thread.tacv2/1716303638752?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3ab3ed652f59f74b81b4646dcbf6d615ab%40thread.tacv2/1716303855621?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 8. Благополучие человека в современной экономике: переход от концепции благосостояния к концепции счастья

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aGQZj6Ch5Jci3P_9fgbwTMPoGzhmwkjCife-8YTJcNRQ1%40thread.tacv2/1652705864775?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aa9989afa3d214e7eb2cb08f9c1115882%40thread.tacv2/1716304383395?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 10. Современные проблемы политической экономики и национальной экономической политики

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3a49a44cf0e2c645c9a7350dd05fed5867%40thread.tacv2/1716304506106?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 11. Актуальные вызовы современной мировой экономики

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aimzC2G1mAxgx5IPnt Upy8rOCQWY_p31E6FG1sEzC4M1%40hread.tacv2/1652705955774?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

23.05.2024

**10.00 – 12.30 – Пленарное заседание, а. 118.
С подключением MS Teams**

Вступительное слово декана экономического факультета ЮФУ, д.э.н. Косолаповой Н.А.

1. *Современные стратегии импортозамещения в историческом контексте.*

Косолапова Наталья Алексеевна – д.э.н., декан экономического факультета ЮФУ, г. Ростов-на-Дону.

2. *Динамический профиль и локалитеты отраслей высоких технологий на Юге России.*

Матвеева Людмила Григорьевна – научный руководитель экономического факультета ЮФУ, д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ФГАОУ ВО «ЮФУ», г. Ростов-на-Дону.

3. *Американская модель глобального доминирования и ее следствия.*

Балацкий Евгений Всеволодович – д.э.н., профессор, директор Центра макроэкономических исследований, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации, г. Москва.

4. *Идеология и экономическое мышление.*

Вольчик Вячеслав Витальевич – д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории экономического факультета ЮФУ, г. Ростов-на-Дону.

5. *Цифровая экономика: современное понимание и перспективные направления исследований.*

Никитаева Анастасия Юрьевна – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики ЮФУ, г. Ростов-на-Дону.

6. *Политика предотвращения бедности в санкционно-мобилизационной экономике.*

Белокрылова Ольга Спиридоновна – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ, Заслуженный деятель науки РФ.

7. *Теоретические подходы к изучению финансовализации российской экономики.*

Верников Андрей Владимирович, д.э.н., Институт экономики РАН, г. Москва, **Курышева Анна Александровна**, к.э.н., старший научный сотрудник экономического факультета, Южный федеральный университет, г. Ростов-на-Дону.

8. *Экономическое развитие русской цивилизации.*

Черемисинов Георгий Александрович – д.э.н., профессор кафедры экономической теории и национальной экономики Саратовского национального исследовательского государственного университета имени Н.Г. Чернышевского, г. Саратов.

9. *Конкуренция и инновации в рамках экосистемы.*

Туманян Юрий Рафаэлович – д.э.н., профессор, и.о. зав. кафедрой политической экономики и экономической политики ЮФУ, г. Ростов-на-Дону.

10. *Особенности позиционирования южнороссийских производителей вина.*

Клименко Людмила Владиславовна – д.с.н., профессор кафедры бизнеса в сфере гостеприимства Института туризма, сервиса и креативных индустрий ЮФУ, г. Ростов-на-Дону; **Кривошеева-Медянцева Дарья Дмитриевна** – к.э.н., доцент кафедры медиапроизводства факультета Медиакоммуникации и мультимедийные технологии, Донской государственной технической университет, г. Ростов-на-Дону.

11. *Демографическая ситуация в Ростовской области и Российской Федерации: анализ факторов рождаемости.*

Барунова Анастасия Александровна, студентка 3 курса бакалавриата «Экономика» экономического факультета ЮФ, **Головачева Мария Михайловна**, **Душенко Наталья Андреевна**, студентки 1 курса магистратуры «Экономическая аналитика» экономического факультета ЮФУ, научный руководитель – к.э.н., зав. кафедрой экономической кибернетики ЮФУ **Маслюкова Елена Васильевна**, г. Ростов-на-Дону.

Секция 1. Институты, технологии и экономическое развитие

**23.05.2023
13.30 – 17.00
А. 311**

Председатель жюри: д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории ЮФУ Вольчик В.В.

Члены жюри: к.э.н., зав. кафедрой экономической кибернетики ЮФУ Маслюкова Е.В., д.э.н., профессор кафедры экономической теории Корытцев М.А., к.э.н., доцент кафедры экономической теории Ипатов А.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории Ширяев И.М, ст. преп. кафедры экономической теории Маскаев А.И.

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Маслюкова Е.В.**, к.э.н., зав. кафедрой экономической кибернетики ЮФУ *«Идеология и экономическая политика»*.
2. **Ширяев И.М.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Типологизация экономических идеологий»*.
3. **Ермишина А.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Инновационная активность как фактор конкурентоспособности современных банков»*.
4. **Корытцев М.А.**, д.э.н., профессор кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет. *«Экономика предложения: теоретико-методологические, идеологические и ценностные основания»*.
5. **Ипатов А.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«О направленности институциональных преобразований в условиях экономической фрагментации»*.
6. **Алехин В.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Фискальная политика как инструмент преодоления современных барьеров экономического развития России»*.
7. **Маскаев А.И.**, к.э.н., старший преподаватель кафедры экономической теории ЮФУ *«Третий путь между либерализмом и неолиберализмом»*.
8. **Цыганков С.С.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории *«Госзакупки и инновационная политика в России в контексте нарративной экономики»*.
9. **Ваганов А.А.**, аспирант 1-го года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Жук А.А.** *«Актуальность взглядов австрийской школы на конкуренцию»*.

Секционные доклады обучающихся

1. **Алпатов А.А., Козлов Н.В.** 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., старший преподаватель кафедры экономической теории ЮФУ Маскаев А.И. *«Теории послевоенного восстановления экономики».*

2. **Барунова А.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., заведующий кафедрой экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.** *«Реиндустриализация: путь к экономическому росту через импортозамещение».*

3. **Демахина О.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.** *«Реиндустриализация: роль человеческого фактора в будущем промышленности».*

4. **Воронина С.Д.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Корытцев М. А.** *«Реализация сводной стратегии развития обрабатывающей промышленности России».*

5. **Корытцев М.М.**, 3 курс, бакалавриат, факультет Медиакоммуникаций и мультимедийных технологий, Донской государственной технической университет; научный руководитель - к.э.н., доцент, кафедра экономики ДГТУ, **Сидоренко Е.Н.** *«Формирование экономического мышления в контексте эволюции содержания мифа о Гильгамеше».*

6. **Трубина А.В.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Маслюкова Е.В.** *«Анализ удовлетворённости работой и жизнью: гендерный аспект».*

7. **Лема Пардо Джулиет Алехандра**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный Федеральным университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Корытцев М.А.** *«Мотивация экономического поведения: теоретический и эмпирический аспекты».*

8. **Закубрин Г.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Корытцев М. А.** *«Реализация промышленной политики импортозамещения в современной России».*

9. **Паскеева А.Н.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Ермишина А.В.** *«Выявление и оценка ключевых конкурентных преимуществ российского коммерческого банка».*

10. **Рубанов А.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Экономическая кибернетика» **Маслюкова Е.В.** *«Перспективы развития искусственного интеллекта как продукта для пользователей и бизнеса».*

11. **Голубка А.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Корытцев М.А.** *«Обзор реализации политики импортозамещения в IT-сфере».*

12. **Гусар М.Ю.**, магистрант, инженерно-экономический факультет, Белорусский государственный технологический университет, научный руководитель- **Кураш И.В.** к.э.н., доцент кафедры экономики и управления на предприятиях, инженерно-экономический факультет, Белорусский государственный технологический университет *«Рейтинг стран ЕАЭС на основе Глобального инновационного индекса».*

13. **Белая М.С.**, студент 4 курса экономического факультета Ростовского филиала Российской таможенной академии, научный руководитель: **Мозолева Н.В.** – к.с.н., доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений, Ростовский филиал Российской таможенной академии *«Особенности функционирования государственной поддержки экспорта».*

14. **Тараненко Т.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Стрельченко Е.А.** *«Проблемы и перспективы развития самозанятости в России».*

Секция 2. Теория и практика государственного регулирования экономики

**23.05.2024
13.30 – 17.00
А. 306**

Председатель жюри: д.э.н., профессор кафедры экономической теории Белокрылова О.С.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры экономической теории Васькина М.Г., к.э.н., доцент кафедры экономической теории Стрельченко Е.А., преп. кафедры экономической теории Захарова Д.С.

Секретарь: Семенычева В.А.

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Белокрылова О.С.** д.э.н., профессор кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Государственное регулирование промышленного развития в контексте устойчивого развития».*

2. **Исмаилов М.М.**, д.э.н., профессор кафедры экономической теории, экономический факультет, Худжандский государственный университет *«Теоретико-методические основы исследования сетевого предпринимательства».*

3. **Белокрылов К.А.** к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Государственное регулирование экологизации закупок высокотехнологичной продукции: проблемы и перспективы».*

4. **Стрельченко Е.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Институциональное обеспечение цифровой трансформации контрактной системы в России».*

5. **Васькина М.Г.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Государственное регулирование экономики Рунета».*

6. **Гуцелюк Е. Ф.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории экономический факультет, Южный федеральный университет *«Особенности организации закупок заказчиками, находящимися под санкциями».*

7. **Лю Пэн**, аспирант кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Трудовая миграция в решении проблем занятости населения Китая».*

Секционные доклады обучающихся

1. **Цыденжапова Гэрэлма Цыренжаповна**, 2 курс, бакалавриат, факультет экономики и управления, Восточно-Сибирский государственный университет технологий и управления; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры бухгалтерского учета и финансов ВСГУТУ **Слепнёва Л.Р.** *«Монголо-российские экономические отношения в условиях современных вызовов: динамика и проблемы».*

2. **Куренков А.М.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылов К.А.** *«Цифровая прозрачность госзакупок в поддержке бизнеса».*

3. **Жданов А.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылов К.А.** *«Госзакупки в системе поддержки инновационного предпринимательства».*

4. **Ван Синь Чан**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Институциональная трансформация экономики азиатских стран : ретроспективный анализ».*

5. **Семёнычева В.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Репутация поставщиков и барьеры входа на рынок государственных закупок».*

6. **Вакуленко А.Н.**, магистр экономики, магистр юриспруденции, ведущий юрисконсульт Дирекции по правовым вопросам ФГБОУ ВО «Российский государственный социальный университет»; **Ситухо А.Н.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Эволюция нормативно-правовых актов в сфере цифровизации закупочной деятельности».*

7. **Гончаров И.А.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылов К.А.** *«Направления противодействия коррупции в закупочной системе государства».*

8. **Попов Д.А.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Поддержка малого бизнеса как государственный приоритет контрактной системы закупок»*

9. **Висицкий Н.Н.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Институциональная трансформация*

рынка услуг управления многоквартирными домами».

10. **Сдвижкова П.А.**, 2 курс, экономический факультет, Белорусский государственный технологический университет; научный руководитель - старший преподаватель кафедры экономической теории и маркетинга БГТУ **Абухович Ю. К.** *«Влияние ESG-принципов на товарную политику компании».*

11. **Кононович И. С.**, 2 курс, инженерно-экономический факультет, Белорусский государственный технологический университет, научный руководитель — старший преподаватель кафедры экономической теории и маркетинга БГТУ **Абухович Ю.К.** *«Брендинг как инструмент товарной политики: создание сильного бренда».*

12. **Мирончук Е.В.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны», Южный Федеральный Университет; научный руководитель — д.э.н., доцент факультета бизнеса «Капитаны» ЮФУ **Орлова В.Г.** *«Проблемы развития бизнес-экосистем предприятия».*

13. **Ходакова А.А.**, 1 курс, бакалавриат, Факультет Бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., доцент ФБ «Капитаны» **Орлова В.Г.** *«Исследование нейромаркетинга с междисциплинарных позиций».*

Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов

23.05.2024

13.30 – 17.00

A. 118

Председатель жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами Маличенко И.П.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами Костенко Е.П., к.э.н., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами Герасимова О.Я., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами Осипова И.В.

Секционные доклады обучающихся

1. **Бабичева Д.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Костенко Е.П.** *«Особенности подбора и удержания персонала в организациях банковской сферы».*

2. **Антонец В.А.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны», Южный Федеральный университет; Умаева К.А., 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны», Южный Федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент факультета бизнеса «Капитаны» ЮФУ **Орлова В.Г.** *«К вопросу о проблемах трансформации бизнес-мышления».*

3. **Жужнева Е.О.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Несоленая О.В.** *«Исследование капитала здоровья студентов экономического факультета: анализ факторов, индикаторов и влияние на успешность в учебе».*

4. **Загорюлько Е.Д.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Осипова И.В.** *«Исследование капитала здоровья студентов экономического факультета: анализ факторов, индикаторов и влияние на успешность в учебе».*

5. **Кузнецова А.Р.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Герасимова О.Я.** *«Особенности мотивации и ценностных ориентаций поколения Z при выборе карьеры».*

6. **Олейникова А.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Осипова И.В. *«Разработка программы благополучия персонала (на примерер ООО «Современные интерьеры ЮГ»).*

7. **Татаренко А.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., ст. преп. кафедры Управления человеческими ресурсами ЮФУ Осипова И.В. *«Совершенствование системы подбора персонала: цифровизация рекрутинга».*

8. **Соколова В.Г.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Ермишина А.В.** *«Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов».*

9. **Прокофьева О.Ю.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Щетинина Д.П.** *«Особенности управления персоналом в некоммерческих организациях (на примере БФ «Я без мамы»)».*

10. **Фролов Н.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Маличенко И.П.** *«Формирование социального капитала как базовая стратегия развития некоммерческой организации».*

11. **Прокопова А.С.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ, **Слесаренко К.В.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Маличенко И.П.** *«Современный портрет волонтера: социально-экономические характеристики, ценности и мотивы».*

12. **Лобачева Е.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Маличенко И.П.** *«Зеленая» занятость как тренд рынка труда в контексте развития экологически устойчивой экономики».*

Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты

23.05.2024
17.30 – 20.00
А. 209

Председатель жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Костенко Е.П.**

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Щетинина Д.П.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Писанка С.А.**, ст. преп. **Несоленая О.В.**

Секционные доклады обучающихся

1. **Якунин Д.П.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Яковлева Е.А.** *«Современная система рекрутинга персонала: особенности технологий и цифровые инструменты».*

2. **Варданян Э.Г.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Бутова С.В.** *«Совершенствование системы мотивации персонала в сфере торговли».*

3. **Лысенко А.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ, **Лысенко Я.Д.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Костенко Е.П.** *«Особенности привлечения персонала в организации аграрного сектора».*

4. **Хрипунова А.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Бутова С.В.** *«Совершенствование системы мотивации работников в государственной сфере».*

5. **Зубенко К.Д.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **ЮФУ Костенко Е.П.** *«Поколенческий подход в рекрутменте персонала в эпоху цифровизации: стереотипы и реальность».*

6. **Коновалова К.С.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Писанка С.А.** *«Особенности выхода на рынок труда выпускников экономического факультета ЮФУ».*

7. **Горькова К.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., старший преподаватель

кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Герасимова **О.Я.** *«Взаимосвязь занятости и субъективного благополучия в России».*

8. **Шавырова Т. Ю.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Щетинина Д.П.** *«Система подбора персонала в гостиничном бизнесе: современные тренды, успешные практики».*

9. **Козлова В.С.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Яковлева Е.А.** *«Анализ подходов к измерению вовлеченности персонала».*

10. **Юдина Ю.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Писанка С.А.** *«Финансовое благополучие: концепции, факторы, индикаторы измерения».*

11. **Мишакова Е.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Маличенко И.П.** *«HR-аналитика: от модного слова к реальной пользе»*

12. **Футерман С.Ю.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., старший преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами **Герасимова О.Я.** *«Особенности системы мотивации руководителей студенческих спортивных клубов.»*

13. **Гэ Цыкай**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Бутова С.В.** *«Подбор и найм персонала в организациях Китая».*

14. **Семенов В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Костенко Е.П.** *«Особенности организации и нормирования труда профессорско-преподавательского состава: опыт России и Китая».*

15. **Шальнов К.А.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Щетинина Д.П.** *«Особенности подбора персонала в организациях банковской сферы».*

Секция 5. Проблемы и перспективы развития экономики регионов в новых реалиях

23.05.2024

13.30 – 17.00

А. 324

***Председатель жюри:** д.э.н., доцент, профессор кафедры информационной экономики ЮФУ Чернова О.А.*

***Члены жюри:** д.э.н., профессор, профессор кафедры мировой и региональной экономики ФГАОУ ВО «Волгоградского государственного университета» Митрофанова И.В., ст. преподаватель информационной экономики Ковалев Д.В., к.э.н., преподаватель кафедры информационной экономики экономического факультета ЮФУ Михалкина Д.А.*

***Секретарь:** специалист по учебно-методической работе кафедры информационной экономики экономического факультета ЮФУ Федорова А.А.*

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Чернова О.А.**, д.э.н., доцент, профессор кафедры информационной экономики ЮФУ *«Концепты устойчивого развития региональных экономик в условиях новых вызовов».*

2. **Митрофанова И.В.**, д.э.н., профессор, профессор кафедры мировой и региональной экономики ФГАОУ ВО «Волгоградского государственного университета» *«Перспективы развития глобального Юга в условиях существующих вызовов».*

3. **Ковалев Д.В.**, старший преподаватель кафедры информационной экономики ЮФУ *«Циркулярная экономика: информационные ресурсы для эмпирического анализа».*

4. **Михалкина Д.А.**, к.э.н., преподаватель кафедры информационной экономики ЮФУ *«Формирование цифровых людей как потребность рынка труда».*

Секционные доклады обучающихся

1. **Степаненко А.И.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Матвеева Л.Г.** *«Перспективы масштабирования импортозамещающих технологий в деятельность промышленных предприятий Ростовской области».*

2. **Ярмош Е.В.**, 2 курс, бакалавриат, инженерно-экономический факультет, Белорусский Государственный Технологический Университет; научный руководитель - старший преподаватель кафедры ЭТиМ БГТУ **Абухович Ю.К.** *«Проблемы и перспективы развития экономики регионов в новых реалиях».*

3. **Федорова А.А.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Чернова О.А.** *«Тенденции регионов по реализации цифровой сервитизации в условиях циркулярной экономики».*

4. **Черненко М.Т.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Матвеева Л.Г.** *«Диспропорция инноватизации регионов при экстенсивном развитии высокотехнологичной промышленности».*

5. **Мусавузова К.Г.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Чернова О.А.** *«Анализ влияния цифровизации на сектор розничной торговли субъектов Российской Федерации».*

6. **Колпоносова В.С.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Матвеева Л.Г.** *«Механизмы формирования мобилизационной экономики в рамках импортозамещения и экспортного потенциала».*

7. **Сырых К.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Матвеева Л.Г.** *«Механизмы формирования политики импортозамещения в Ростовской области: цифровая платформа и циркулярная экономика».*

8. **Саванович С.А.** 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Матвеева Л.Г.** *«Внедрение инновационных механизмов в высокотехнологичные отрасли и основные факторы, оказывающие влияние на развитие их потенциала».*

9. **Шестопалова О.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Цифровизация как фактор формирования циркулярной экономики на Юге России».*

10. **Шипилова В.А.** 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика» **Матвеева Л.Г.** *«Перспективы внедрения инновационных проектов для производственно-коммерческих фирм».*

11. **Проценко А.С., Ким В.Г., Шкурят Е.П.** 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Рынок EduNet в условиях цифровой трансформации: тенденции, ограничения и перспективы развития».*

Секция 6. Цифровая трансформация экономики

**23.05.2024
13.30– 17.00
А. 325**

Председатель жюри: д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики ЮФУ Никитаева А.Ю.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ Масыч М.А., к.э.н., старший преподаватель кафедры информационной экономики ЮФУ Гозалова А.В., старший государственный таможенный инспектор отдела таможенных процедур и таможенного контроля службы организации таможенного контроля Южного таможенного управления Дейниченко А.С.

Секретарь: стажер-исследователь кафедры информационной экономики экономического факультета ЮФУ Долгова О.И.

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Никитаева А.Ю.**, д.э.н., профессор, заведующий кафедрой информационной экономики ЮФУ *«Циркулярность и устойчивость в современных экономических исследованиях»*.

2. **Матвеева Л.Г.**, д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики ЮФУ *«Направления адаптации научных исследований в контексте современных трансформаций»*.

3. **Познякова Л.С.**, ассистент кафедры организации производства и экономики недвижимости, инженерно-экономический факультет, Белорусский государственный технологический университет *«Цифровые технологии для рынка недвижимости: опыт Республики Беларусь и Российской Федерации»*.

4. **Ласкова Т.С.**, к.э.н., доцент, доцент кафедры информационной экономики ЮФУ *«Процесс принятия управленческих решений в современных условиях развития экономики»*.

5. **Гозалова А.В.**, к.э.н., старший преподаватель кафедры информационной экономики ЮФУ *«Внедрение технологий бережливого управления в организациях высшего образования»*.

6. **Долгова О.И.**, аспирант 2 году обучения экономического факультета ЮФУ *«Цифровизация бизнес-процессов как способ повышения устойчивости промышленного предприятия»*.

7. **Гриднев Д.С.**, аспирант 2 году обучения экономического факультета ЮФУ *«Инклюзивное развитие в глобальных стоимостных цепочках»*.

8. **Дейниченко А.С.**, аспирант 2 году обучения экономического факультета ЮФУ *«Факторы развития экспортного потенциала высокотехнологичной промышленности региона»*.

Секционные доклады обучающихся

1. **Шуман С.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Влияние цифровых трансформаций на эффективность банковской системы России».*

2. **Емец Д.В., Котов А.В.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Тенденции формирования и методы оценки умных городов».*

3. **Кременчук Е.Ю.** 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Использование потенциала цифровых инструментов в управлении проектами продвижения».*

4. **Зборина Д.А.**, 2 курс, инженерно-экономический факультет, Белорусский государственный технологический университет, научный руководитель — ст. преподаватель **Абухович Ю.К.** *«Социально-экономические аспекты потребительского выбора».*

5. **Халайджян Э.Р.** 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Информационная экономика» **Ласкова Т.С.** *«Цифровые экосистемы как новая модель развития крупных компаний».*

6. **Новикова А.Е.** 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Эффективность инвестиций в высокотехнологичное производство: методы и способы оценки».*

7. **Бородаева З.В.** 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Трансформация энергетики в современной цифровой эпохе».*

8. **Проценко А.С.** 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Инструменты механизма цифровой трансформации промышленных предприятий».*

9. **Проценко А.С.** 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** **Ласкова Д.С.** 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель -

д.э.н., декан экономического факультета **Косолапова Н.А.** *«Рынок EduNet в условиях цифровой трансформации: тенденции, ограничения и перспективы развития».*

10. **Ким В.Г.** 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – **Матвеева Л.Г.**, д.э.н., профессор кафедры информационной экономики *«Цифровые инновации в области медико-биологических наук».*

11. **Гапоненко С.С.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Информационная экономика» **Ласкова Т.С.** *«Цифровая экономика Российской Федерации. Перспективные проекты развития электронного государства».*

12. **Чжан Яньвэй, Тянь Кунькунь**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Корпоративная этика в устойчивом развитии компании».*

13. **Орехова Д.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель- д.э.н., заведующий кафедрой «Информационная экономика» **Никитаева А.Ю.** *«Оценка влияния ребрендинга на лояльность потребителей: опыт российских организаций».*

14. **Папанов И.Н.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны», Южный федеральный университет; научный руководитель — д.э.н., доцент ФБ «Капитаны» **Орлова В.Г.** *«Тенденции развития искусственного интеллекта в управлении бизнесом».*

15. **Чудук В.В.**, 2 курс, студент, факультет экономики и права, Барановичский государственный университет; научный руководитель - старший преподаватель кафедры теоретической и прикладной экономики БарГУ **Хованская М.М.** *«Техническое обеспечение электронной коммерции на предприятии».*

Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен

23.05.2024

13.30 – 17.00

А. 219

Председатель жюри: к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой финансов и кредита Полховская Т.Ю.

Члены жюри: д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита Свиридов О.Ю., к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Савенко О.Л., к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Давыденко И.Г., к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Некрасова И.В., к.э.н., ст. преподаватель кафедры финансов и кредита Шевченко А.А

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Полховская Т.Ю.**, к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет «*Финансовые и нефинансовые кредиторы сельхозпроизводителей юга России*».
2. **Свиридов О.Ю.**, д.э.н., профессор кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет ЮФУ «*Повышение финансовой грамотности населения как инструмент борьбы с легализацией преступных доходов*».
3. **Давыденко И.Г.**, к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет «*Описательный обзор актуальных исследований в области кибербезопасности*».
4. **Савенко О.Л.**, к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет «*Детерминанты устойчивого развития российского корпоративного сектора в условиях новой реальности*».
5. **Некрасова И.В.**, к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет «*Влияние санкций на развитие рынка коллективных инвестиций в России*».
6. **Шевченко А.А.**, к.э.н., старший преподаватель кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет «*Взаимодействие корпоративных и макроэкономических детерминант при принятии финансовых решений*».

Секционные доклады обучающихся

1. **Христова С.М.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Савенко О.Л.** «*Конкурентоспособность российских страховых компаний в условиях экономических перемен*».

2. **Героян М. В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» **Савенко О. Л.** *«Влияние финансовых институтов развития на инвестиционный потенциал Ростовской области в условиях новой реальности».*

3. **Пахомова Е.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Савенко О.Л.** *«Современное состояние и перспективы развития российского рынка электронной коммерции»*

4. **Пинаева А.С.**, 2 курс, бакалавриат, факультет Экономики и Финансов, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ); **Мазанова Ю.В.**, 4 курс, бакалавриат, факультет Экономики и Финансов, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ); научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансовый мониторинг и финансовые рынки» **Демиденко Т.И.** *«Влияние геополитических вызовов на стратегию управления бумагами в металлургической отрасли».*

5. **Шевченко М.В.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - **Полховская Т.Ю.**, к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой «Финансы и кредит», Южный федеральный университет *«Особенности формирования структуры капитала инновационных компаний».*

6. **Балинская Д.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений Ростовского филиала Российской таможенной академии **Гильяно А.А.** *«Оценка финансово-экономического потенциала ПАО «Газпром за 2023 год».*

7. **Гудков М.С.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Кашникова Т.В.** *«Банковские инновации в условиях цифровой экономики (на примере ПАО Альфа-Банк)».*

8. **Петренко И.Д.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., старший преподаватель кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Шевченко А.А.** *«Детерминанты и стратегии развития маркетплейсов в условиях цифровизации».*

9. **Поникиджина Е.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Савенко О.А.** *«Поведенческие паттерны в условиях платформенной экономики».*

10. **Агуренко А.Р.**, 4 курс, бакалавриат, Факультет Менеджмента и Предпринимательства, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ); научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры «Финансовый и HR менеджмент» РГЭУ (РИНХ) **Усенко А.М.** *«Финансовая безопасность российского корпоративного сектора».*

11. **Терещенко К.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный Федеральный университет, Научный руководитель - **Полховская Т.Ю.**, к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой «Финансы и кредит», Южный федеральный университет. *«Финансовая грамотность как основа финансовой безопасности людей».*

12. **Григорян С.А.**, 1 курс, бакалавриат, инженерно-экономический факультет, УО «Белорусский государственный технологический университет», г. Минск, Беларусь; научный руководитель – к.э.н., доцент, доцент кафедры менеджмента, технологий бизнеса и устойчивого развития **Лукашук Н.А.** *«Развитие финансовых технологий в Беларуси».*

13. **Бятец Н.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Некрасова И.В.** *«Цифровой рубль и его влияние на банковскую систему России».*

**Секция 8. Благополучие человека в современной экономике:
переход от концепции благосостояния к концепции счастья**

**24.05.2022
13.30 – 17.00
а. 306**

Доклады преподавателей и аспирантов

1. **Герасимова О.Я.**, к.э.н., старший преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ; **Кривошеева-Медянцева Д.А.**, к.э.н., доцент ДГТУ; **Скачкова Л.С.**, к.э.н., доцент, зав. кафедрой управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Обзор индексов счастья россиян: 2013-2022 гг.»*.
2. **Костенко Е. П.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ; **Маличенко И.П.**, к.э.н., доцент, доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Благополучие сотрудников российских университетов: опыт разработки комплексной системы мотивации»*.
3. **Чжан Сяжань**, соискатель экономического факультета ЮФУ *«Социально-экономические риски молодежи в современном Китае»*.
4. **Бутова С.В.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Субъективная природа финансового благополучия»*.
5. **Осипова И.В.**, старший преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Субъективная благополучие пожилых людей: в поисках новых источников человеческого капитала»*
6. **Несоленая О.В.**, старший преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Социально-экономические детерминанты общественного и индивидуального здоровья россиян»*.
7. **Писанка С.А.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Методология измерения финансового благополучия»*.
8. **Щетинина Д.П.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ *«Концепции и использование показателей субъективного благополучия и качества жизни в исследованиях неравенства в отношении здоровья»*.
9. **Дашкова Е.С.**, д.э.н., заведующий кафедрой «Экономика труда и основ управления» ФГБОУ ВО «Воронежский государственный университет» *«Особенности стимулирования труда дистанционных работников: опыт организаций Воронежской области»*.
10. **Дорохова Н.В.**, д.э.н., доцент, профессор кафедры рекреационной географии, страноведения и туризма факультета географии, геоэкологии и туризма ФГБОУ ВО «Воронежский государственный университет» *«Формирование и развитие кадрового потенциала туристкой индустрии Российской Федерации»*.

11. **Кривокора Е.И.**, к.э.н., доцент кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда Института экономики и управления, Северо-Кавказский федеральный университет *«Эволюция системы пенсионного обеспечения и проблемы ее развития»*.

Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты

23.05.2024

13.30 – 17.00

Креативное пространство

Председатель: к.э.н., и.о. зав. кафедрой бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Фролова И.В.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Лебедева Н.Ю., к.э.н., доцент бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Матыцына Т.В., к.э.н., доцент бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Погосян Н.В., к.э.н., доцент бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Погорелова Т.Г., генеральный директор АО «Азбука питания» Кебенко С.А.

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Фролова И.В.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет ЮФУ «Предпосылки и факторы экологизации бухгалтерского учета».
2. **Лебедева Н.Ю.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет ЮФУ «Цифровые трансформации в банковской сфере».
3. **Матыцына Т.В.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет ЮФУ, **Полякова И.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономики и менеджмента ф-ла ЧОУВО «МУ им. Витте» в г. Ростове-на-Дону «Влияние цифровых технологий на развитие глобальной конкуренции».
4. **Матыцына Т.В.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет, Южный федеральный университет «Ключевые проблемы налогового администрирования и контроля в РФ»
5. **Полякова И.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономики и менеджмента ф-ла ЧОУВО «МУ им. Витте» в г. Ростове-на-Дону, **Поляков Д.С.** аспирант кафедры финансов, бухгалтерского учета и налогообложения СОГУ, г. Владикавказ «Формирование вовлеченности персонала как фактор роста производительности труда».
6. **Погорелова Т.Г.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет ЮФУ «Исследование финансово-хозяйственной деятельности бюджетного учреждения».
7. **Погосян Н.В.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет ЮФУ «Учетные технологии на службе высшему образованию: неочевидные подходы к управлению приемной кампанией».
8. **Седрамян Ф.К.**, аспирант 1 года обучения, Северо-Осетинский государственный университет, г. Владикавказ «Перспективы цифровой конкуренции на отраслевых рынках».

Секционные доклады обучающихся

1. **Буланович А.И.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ **Матыцына Т.В.** *«Аудиторские процедуры и аналитические методы обнаружения фальсификации финансовой отчетности».*
2. **Духина И.Е.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Матыцына Т.В.** *«Анализ эффективности применения искусственного интеллекта в малом и среднем бизнесе».*
3. **Амбарцумян С.Т.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Матыцына Т.В.** *«Финансовые результаты коммерческой организации как объект моделирования».*
4. **Фоменко А.Е.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Матыцына Т.В.** *«Цифровые финансовые активы как инструмент привлечения инвестиций».*
5. **Ридванский К.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Матыцына Т.В.** *«Налогообложение цифровых финансовых активов в России».*
6. **Погорелов Е.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ, научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Фролова И.В.** *«Актуальные проблемы и перспективы управления корпоративными рисками».*
7. **Гогорян Ф.С.**, абитуриент экономического факультета, научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Погорелова Т.Г.** *«Налоговое стимулирование предпринимательской деятельности организаций».*
8. **Виноградская О.В, Колосов А.И.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет ЮФУ, научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Лебедева Н.Ю.** *«Особенности бухгалтерского учета при работе с маркетплейсами».*
9. **Процков О.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет ЮФУ, научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Фролова И.В.** *«Финансовая устойчивость как показатель стабильности бизнеса в долгосрочной перспективе».*
10. **Куникина В.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ **Лебедева Н.Ю.** *«Анализ финансового состояния компаний нефтегазовой отрасли в условиях внешних ограничений».*

Секция 10. Современные проблемы политической экономики и национальной экономической политики

23.05.2024

13.30 – 17.00

Зал ученого совета

Председатель жюри: д.э.н., профессор, и.о. зав. кафедрой политической экономики и экономической политики Туманян Ю.Р.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ Ищенко-Падукова О.А., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ Мовчан И.В., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ Прокопенко З.В., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ Козлов А.Н., руководитель HR-отдела ООО «Вебпрактик» Нагабедян А.А., преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ Индустриев М.А.

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. Туманян Ю.Р., д.э.н., профессор кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Конкуренция и инновации в рамках экосистемы».*

2. Ищенко-Падукова О.А., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Образовательное пространство университета: возможности конфигурации и ключевые ориентиры».*

3. Мовчан И.В., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Макроэкономическая политика минимизации рисков финансовой стабильности».*

4. Прокопенко З.В., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Регулирование экосистем: концептуальные подходы».*

5. Индустриев М.А., преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Методы воздействия человеческого капитала на экономическое развитие».*

6. Козлов А.Н., к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Тенденции политэкономического механизма в структуре хозяйственного объединения».*

Секционные доклады обучающихся

1. **Благодарная М.И.**, 1 курс, направление подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, ЮФУ **Козлов А.Н.** *«Современная промышленная политика России в период экономической нестабильности».*

2. **Данилова П.А.**, 1 курс, направление подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, ЮФУ **Козлов А.Н.** *«Трансформация инвестиционной политики фирмы как фактор изменения экономической действительности»*

3. **Чередкова С.Д.**, 1 курс, направление подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики, экономический факультет, ЮФУ **Козлов А.Н.** *«Специфика инновационной политики нашей страны в контексте новой экономики».*

4. **Комагурин К. К.**, 1 курс, бакалавриат, институт истории и международных отношений, Южный Федеральный университет; научный руководитель – к.э.н, доцент кафедры политэкономии и экономической политики ЮФУ **Прокопенко З.В.** *«Инфляционный кризис турецкой экономики: «антиуроки» мировой монетарной политики».*

5. **Докторов С.В.**, 2 курс, направление подготовки бакалавриата: 40.03.01 – Юриспруденция (гражданско-правовой профиль), Ростовский государственный университет правосудия, член СНО «Экономическая культура и финансовая грамотность» ЮФУ; научный руководитель – преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ **Индустриев М.А.** *«Развитие импортозамещения в условиях ужесточения санкций».*

6. **Рябова О.А.**, 1 курс, направление подготовки бакалавриата: 44.03.02 - Психолого-педагогическое образование, Академия психологии и педагогики, Южный федеральный университет; научный руководитель *кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ* – преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ, **Индустриев М.А.** *«Причины и последствия кадрового дефицита в российской экономике».*

7. **Попова А.А.**, 3 курс, направление подготовки бакалавриата 38.03.01 – Экономика, экономический факультет, Саратовский национально-исследовательский государственный университет им. Н.Г. Чернышевского; **Смирнов А.В.**, 1 курс,

направление подготовки бакалавриата 38.03.01 – Экономика, экономический факультет, Саратовский национально-исследовательский государственный университет им. Н.Г. Чернышевского; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики СГУ **Фенин К.В.** *«Динамика развития конкурентной борьбы в сфере банковских услуг».*

8. **Даас А.Т.**, 1 курс, направление подготовки бакалавриата: 41.03.05 – Международные отношения, Институт истории и международных отношений, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ, **Прокопенко З.В.** *«Проблемы экономического развития в условиях санкций: сирийский сценарий».*

9. **Широкова А.А.** 1 курс, направление подготовки бакалавриата: 41.03.05 – Международные отношения, Институт истории и международных отношений, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ, **Прокопенко З.В.** *«Инфляционные процессы в новых условиях современной экономики в контексте мировой практики регулирования».*

10. **Полякова А.А.**, 1 курс, направление подготовки бакалавриата: 44.03.05 – педагогическое образование Институт истории и международных отношений, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ **Прокопенко З.В.** *«Цифровая валюта в системе денежного обращения».*

11. **Данилов А.А.**, 10 класс МАОУ «Лицей экономический №14» МБУ ДО ДТДМ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ, **Мовчан И.В.** *«Социальные аспекты традиционной модели бизнеса».*

12. **Юрченко Л.**, 10 класс МАОУ «Лицей экономический №14» МБУ ДО ДТДМ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ, **Мовчан И.В.** *«Обеспечение кибербезопасности корпоративного сектора экономики».*

13. **Тихонова С.**, учащийся МАОУ «Лицей экономический №14» МБУ ДО ДТДМ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики ЮФУ **Мовчан И.В.** *«Проблемы бьюти-индустрии в условиях импортозамещения»*

14. **Лутова А. Е.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Саратовский государственный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики **Фенин К.В.** *«Перспективы экономического развития России в условиях санкционного давления».*

Секция 11. Актуальные вызовы современной мировой экономики

21.05.2024

13.30 – 17.00

А. 311

Председатель: д.э.н., зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений ЮФУ Воронина Т.В.

Жюри: к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ Яценко А.Б., к.э.н., доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии Гильяно А.А., к.э.н., доцент мировой экономики и международных отношений ЮФУ Елецкий А.Н.

Секретарь секции: студентка 1 курса магистратуры экономического факультета ЮФУ Соглаева А.В.

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

1. **Бударина Н.А.**, д.э.н., профессор кафедры мировой экономики, экономический факультет, Дипломатическая академия Министерства иностранных дел РФ, г. Москва «Проблемы российских компаний нефтегазового комплекса на мировом рынке».

2. **Гильяно А.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии; доцент «Современные тенденции развития внешнеторгового сотрудничества России и Китая».

3. **Шилец Е.С.**, профессор, заведующий кафедрой мировой экономики и международных экономических отношений, экономический факультет, Донецкий государственный университет, «Проблематика внедрения инновационных технологий в транспортный сектор России».

4. **Чмиль О.А.**, аспирант кафедры мировой экономики и международных экономических отношений, экономический факультет, Донецкий государственный университет, научный руководитель – профессор, заведующий кафедрой мировой экономики и международных экономических отношений, ДонГУ Шилец Е.С. «Проблематика внедрения инновационных технологий в транспортный сектор России».

5. **Сайко В.Р.**, ассистент кафедры «Международная экономика и бизнес», факультет «Сервис и туризм», Донской государственный технический университет «Китай и Россия: актуальные вызовы и возможности в условиях современной мировой экономики».

6. **Воронина Т.В.**, д.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», ЮФУ «Переориентация экспортных потоков стран ЕАЭС: факторы и перспективы».

7. **Калиниченко М.П.**, д.э.н., доцент, зав. кафедрой менеджмента и бизнеса, Российский экономический университет (РЭУ) им. им. Г.В. Плеханова (Тульский филиал) *«Обеспечение продовольственной безопасности России: внешнеэкономические факторы».*

8. **Бударина Н. А.**, д.э.н., профессор кафедры мировой экономики, экономический факультет, Дипломатическая академия Министерства иностранных дел РФ *«Проблемы российских компаний нефтегазового комплекса на мировом рынке».*

9. **Яценко А.Б.**, к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», ЮФУ *«Трансформация международной торговли в условиях экономической и политической нестабильности мировой экономики».*

10. **Кравченко В. А.**, к.э.н., доцент, Донецкий национальный университет *«Энергетическая безопасность России в контексте глобальных вызовов».*

11. **Елецкий А.Н.**, к.э.н., начальник отдела научно-прикладных исследований ГАУ РО «Региональный информационно-аналитический центр» *«Экспортный потенциал Ростовской области и перспективы его развития в условиях переориентации внешнеэкономических связей России».*

12. **Гамбарян Р.Г.**, аспирант, 3 год обучения, ЮФУ *«Кругооборот высокотехнологичной продукции в международных торговых отношениях».*

13. **Сунь Вэйцзя**, аспирант, 1 год обучения. ЮФУ *«Состояние и тенденции развития внешней торговли Китая».*

14. **Федько Н.В.**, 2 курс, аспирант, направление «Мировая экономика», Донской государственный технический университет; научный руководитель – декан факультета «Сервис и туризм», зав. кафедрой «Международная экономика и бизнес» ДГТУ, д.э.н., доцент **Медведкина Е.А.** *«Глобальное устойчивое развитие и «зеленая» экономика: необходимость коллаборации в условиях современных вызовов».*

Секционные доклады обучающихся

1. **Коновалова Д.А.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Елецкий А.Н.** *«Актуальные направления развития электронной коммерции Китая в контексте интенсификации внешней торговли России».*

2. **Косарева А.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений Ростовского филиала Российской таможенной академии **Гильяно А.А.** *«Текущее состояние морских перевозок в России и их актуальные тенденции развития».*

3. **Петров А.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Российская Таможенная Академия (Ростовский филиал); научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений РТА **Гильяно А.А.** *«Особенности осуществления транспортно-экспедиционной деятельности в Российской Федерации».*

4. **Белоусова А.В.**, 2 курс, специалитет, факультет таможенного дела, Ростовский филиал Российской таможенной академии; научный руководитель - доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений Ростовского филиала Российской таможенной академии, кандидат экономических наук, доцент **Гильяно А.А.** *«Современные тенденции развития партнерства России и других государств в условиях санкций».*

5. **Соглаева А.В.**, студентка 1 курса магистратуры экономического факультета, ЮФУ, научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Анализ влияния санкций на отдельные отрасли экономики РФ»*

6. **Суслова В.Н.**, студентка 1 курса магистратуры экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Исторический опыт использования санкций в мировой экономике».*

7. **Козлова И.П.**, студентка 1 курса магистратуры экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Воронина Т.В.** *«Санкции как инструмент конкурентной борьбы на мировых рынках».*

8. **Дауда Комфорт**, студентка 1 курса магистратуры экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Воронина Т.В.** *«Мировой опыт использования санкций».*

9. **Макарова Д.А.**, студентка 1 курса экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент **Яценко А.Б.** *«Факторы устойчивости экономической системы Дании»*

10. **Кравченко С.А.**, студентка 1 курса экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Анализ современного состояния экономики Финляндии».*

11. **Коновалова К.И.**, студентка 1 курса экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Экономика Норвегии в условиях экономической регионализации».*

12. **Некрасова С.Д.**, студентка 1 курса экономического факультета, ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных

отношений ЮФУ Яценко А.Б. *«Специализация Швейцарии на мировых рынках товаров и услуг».*

13. Шиколенко В.И., 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии; научный руководитель - **Гильяно А.А.**, кандидат экономических наук, доцент кафедры экономической теории и международных экономических отношений *«Актуальные вопросы развития нефинансовых механизмов поддержки экспортеров в сфере агропромышленного комплекса».*

VII Всероссийская научно-практическая конференция «Россия в фокусе перемен: институты, механизмы, технологии развития» в рамках XLV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2024 Южного федерального университета **2024**

25 мая 2024 г.

**Научное общество студентов и аспирантов экономического факультета
«Ростовская университетская экономическая инициатива»**

**Тема конференции
«Экономическая политика и идеологии»**

(г. Ростов-на-Дону, ул. Горького, 88, а. 311, возможно подключение Microsoft Teams;
11:00-13.00)

Председатель жюри: проф. Вольчик В.В.

Члены жюри: доц. Маслюкова Е.В., доц. Ширяев И.М., ст. преп. Маскаев А.И.