

УТВЕРЖДАЮ

Декан экономического факультета
_____ Е.В.
Михалкина

«___» _____

**Расписание летней экзаменационной сессии 2019-2020 уч.г.
экономического факультета ЮФУ (очно-заочная форма обучения)
Академический бакалавриат
4 курс**

№ группы	Направление / профиль	Кол-во студентов	Наименование дисциплины	Дата консультации	Дата экзамена
4.1	«38.03.01.- ЭКОНОМИКА»		Методика преподавания экономических дисциплин Стрельченко Е.А.		17.06.20 В. 11.55 – 13.30 .
			Банки и Страхование Савенко О.Л.		25.06.20 В. 11.55 – 13.30
			Методология экономической Науки Ширяев И.М.		01.07.20 В.