

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЮЖНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ



**VI Всероссийская научно-практическая конференция в рамках
XLIV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2023
Южного федерального университета**

**«Россия в фокусе перемен: институты, механизмы,
технологии развития»**

20-26 мая 2023 г.

для студентов, аспирантов, преподавателей, ученых и практиков

ПРОГРАММА

Ростов-на-Дону

ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ

VI Всероссийской научно-практической конференции «Россия в фокусе перемен: институты, механизмы, технологии развития» в рамках XLIV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2023 Южного федерального университета.

Матвеева Людмила Григорьевна – д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика», председатель диссертационного совета ЮФУ801.03.03, научный руководитель экономического факультета ЮФУ. *Председатель программного комитета.*

Косолапова Наталья Алексеевна – д.э.н., декан экономического факультета ЮФУ.

Чернова Ольга Анатольевна – д.э.н., профессор кафедры «Информационная экономика», заместитель декана экономического факультета ЮФУ по научной работе. *Заместитель председателя программного комитета.*

Балацкий Евгений Всеволодович – д.э.н., профессор, директор Центра макроэкономических исследований, Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации.

Белокрылова Ольга Спиридоновна – д.э.н., профессор кафедры «Экономическая теория» ЮФУ, Заслуженный деятель науки РФ.

Курбатова Маргарита Владимировна – д.э.н., профессор, главный научный сотрудник научно-учебной лаборатории экономики природных ресурсов и окружающей среды ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет».

Ларионова Наталия Ивановна – к.э.н., доцент кафедры «Экономическая теория и эконометрика» Института управления, экономики и финансов ФГАОУ ВО «Казанский федеральный университет».

Добродомова Татьяна Николаевна – к.э.н., доцент кафедры «Прикладная экономика и экономическая безопасность» Института экономики и управления ФГАОУ ВО «Белгородский государственный научный исследовательский университет».

Бондарская Татьяна Анатольевна – д.э.н., профессор, почетный работник РФ, заведующий кафедрой «Экономическая безопасность и качество» ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный технический университет».

Огурцова Елена Вячеславовна – к.э.н., декан экономического факультета ФГБОУ ВО «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского».

Дашкова Екатерина Сергеевна – д.э.н., заведующий кафедрой «Экономика труда и основ управления» ФГБОУ ВО «Воронежский государственный университет».

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ

VI Всероссийской научно-практической конференции «Россия в фокусе перемен: институты, механизмы, технологии развития» в рамках XLIV Научной сессии экономического факультета Недели науки-2023 Южного федерального университета.

Председатель – к.э.н., доцент кафедры «Управление человеческими ресурсами» экономического факультета ЮФУ *Маличенко Ирина Петровна*.

Заместитель председателя – к.э.н., доцент кафедры «Бухгалтерский учет и аудит» экономического факультета ЮФУ *Лебедева Наталья Юрьевна*.

Члены организационного комитета:

Вольчик Вячеслав Витальевич – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Экономическая теория» экономического факультета ЮФУ.

Воронина Татьяна Васильевна – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Мировая экономика и международные отношения» экономического факультета ЮФУ.

Маслюкова Елена Васильевна – к.э.н., доцент, заведующий кафедрой «Экономическая кибернетика» экономического факультета ЮФУ.

Никитаева Анастасия Юрьевна – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой «Информационная экономика» экономического факультета ЮФУ.

Полховская Татьяна Юрьевна – к.э.н., доцент, и.о. заведующего кафедрой «Финансы и кредит» экономического факультета ЮФУ.

Скачкова Людмила Сергеевна – к.э.н., доцент, заведующий кафедрой «Управление человеческими ресурсами» экономического факультета ЮФУ.

Туманян Юрий Рафаелович – д.э.н., профессор, и.о. заведующего кафедрой «Политическая экономия и экономическая политика» ЮФУ.

Фролова Ирина Вениаминовна – к.э.н., доцент, и.о. заведующего кафедрой «Бухгалтерский учет и аудит» экономического факультета ЮФУ.

Лихацкая Екатерина Александровна – старший преподаватель кафедры «Экономическая кибернетика», ИТ-директор экономического факультета ЮФУ.

Режим работы конференции

20 мая 2023 г.

11.00 – 13.00 – Торжественное заседание студенческого научного общества «Экономическая инициатива», руководитель СНО – д.э.н., профессор, зав. кафедрой «Экономическая теория» ЮФУ Вольчик В.В.

22 мая 2023 г.

17.25 – 20.00 – Торжественное заседание студенческого научного общества «Финансовая грамотность и экономическая культура», руководитель СНО – преподаватель кафедры ««Политическая экономия и экономическая политика» ЮФУ Индустриев М.А.

25 мая 2023 г.

09.00 – 10.00 – Регистрация участников.

10.00 – 13.00 – Пленарное заседание.

13.00 – 13.30 – Перерыв.

13.30 – 16.30 – Работа секций Всероссийской конференции для НПР и аспирантов.

13.30 – 17.00 – Секция 6. Цифровая трансформация экономики (для обучающихся).

18.00 – 21.00 – Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты (для обучающихся).

26 мая 2023 г.

11.30 – 12.00 – Регистрация участников.

10.00 – 13.00 Секция 6. Цифровая трансформация экономики (для НПР и аспирантов, MS Teams).

12.00 – 17.00 – Работа студенческих секций Всероссийской конференции.

ПРОГРАММА СЕКЦИОННЫХ ЗАСЕДАНИЙ

Название секции	Для преподавателей и аспирантов	Для студентов
<i>Секция 1. Институциональные и технологические изменения в экономике.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 а. 311	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 311
<i>Секция 2. Экономическое развитие и государственное регулирование.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 а. 324	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 209
<i>Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 а. 325	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 118
<i>Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты</i>	-	25.05.2023 18.00 – 21.00 а. 219
<i>Секция 5. Экономическая аналитика и инструментарий социально-экономических исследований.</i>	-	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 324
<i>Секция 6. Цифровая трансформация экономики.</i>	26.05.2023 10.00 – 13.00 MS Teams	25.05.2023 13.30 – 17.00 а. 325
<i>Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 а. 219	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 219
<i>Секция 8. Финансовая грамотность, финансовая безопасность и финансовое благополучие: концепты, методики исследования, детерминанты изменений.</i>	-	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 218
<i>Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 Креативное пространство	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 217
<i>Секция 10. Актуальные вызовы современной мировой экономики.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 а. 209	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 214
<i>Секция 11. Современные проблемы политической экономики и национальной экономической политики.</i>	25.05.2023 13.30 – 16.30 Зал Ученого совета	26.05.2023 12.00 – 17.00 а. 220
<i>Секция 12. Поиск эффективных решений актуальных социально-экономических проблем</i>	-	26.05.2023 15.00 – 18.00 Креативное пространство

Пленарное заседание

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aG07IdaorphS9QY3w12KIL_u_QHJ2_pF5Ujbkp8oWz6Q1%40thread.tacv2/1652702772774?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 1. Институциональные и технологические изменения в экономике

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3ajBYCLdtWjCxm3KM3bcNVvvgBolQ85wj3igZKrqblxoc1%40thread.tacv2/1652703135519?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 2. Экономическое развитие и государственное регулирование

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aUQ7MeJCnoL9atEoXrdnVkrP_KOWHKFtBTQWyHUhmLM41%40thread.tacv2/1684852179195?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3ah8uYp3Av13gqEo9cZ5TLLZDJxpu963EnXDAmq1dM6Co1%40thread.tacv2/1652705290800?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3awmUP0AOJRf244AXiVVrpNO9J9WAXw5Rq2rW-gg99OK41%40thread.tacv2/1652705407779?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 5. Современная экономическая аналитика и инструментарий социально-экономических исследований

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aBhk6MNDyxUCnf4Vf_Y014w41ut7BpLfMKlOTSSm50SQ1%40thread.tacv2/1652705539285?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 6. Цифровая трансформация экономики

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aP20oey_r6uAR67BNWoEu7syhhkIUZrZrXil9eeqqH41%40thread.tacv2/1652705659946?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aajwr1hRO2AcS9LAPer6oLquyGkBZr3p97XzGsLf_4rM1%40thread.tacv2/1652705755385?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 8. Финансовая грамотность и финансовое благополучие: концепты, методики исследования, детерминанты изменений

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aGQZj6Ch5Jci3P_9fgbwTMPoGzhmwkjCife-8YTJcNRQ1%40thread.tacv2/1652705864775?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aOmmdukH-uxKctFf3AR8oOu9aS5nvQ5KMI6K3JZ-17PY1%40thread.tacv2/1684769794786?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%22a6aefc-f319-45e6-b69f-61f2dff0e3d%22%7d>

Секция 10. Актуальные вызовы современной мировой экономики

https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aimzC2G1mAxgx5IPnt_Upy8rQCQWY_p31E6FG1sEzC4M1%40thread.tacv2/1652705955774?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d

Секция 11. Современные проблемы политической экономии и национальной экономической политики

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3aw2cYmAt0E6wEO2FzZu39ErmfuYKU1MJHMor74z4SyIs1%40thread.tacv2/1652713720269?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%222d3aeb1b-fa54-4ac9-bf66-2db64ffac814%22%7d>

Секция 12. Поиск эффективных решений актуальных социально-экономических проблем

<https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3a7h0s-VqEn9Tfs2ZkAqL09c82BZa-C632SDG7ParjW-w1%40thread.tacv2/1684769445573?context=%7b%22Tid%22%3a%2219ba435d-e46c-436a-84f2-1b01e693e480%22%2c%22Oid%22%3a%22bcb92c12-7149-49c0-8f2f-0b6f8bf69890%22%7d>

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

25.05.2023

**10.00 – 13.00 – Пленарное заседание, а. 118.
С подключением MS Teams**

Регламент: выступление – 9 мин., дискуссия – 3 мин.

**Вступительное слово д.э.н., декана экономического факультета ЮФУ
Косолаповой Н.А.**

1. **Матвеева Л.Г.** – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики, экономический факультет ЮФУ, г. Ростов-на-Дону *«Инклюзивность и ресурсоэффективность в развитии обрабатывающей промышленности»*.
2. **Вольчик В.В.** – д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории, экономический факультет ЮФУ, г. Ростов-на-Дону *«Идеи и фундаментальные условия для инновационного развития России»*.
3. **Косолапова Н.А.** – д.э.н., декан экономического факультета ЮФУ; **Никитаева А.Ю.** – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики, экономический факультет ЮФУ, г. Ростов-на-Дону *«Доверие, открытость, лояльность, данные: конвергенция концептов в исследованиях экономического роста и развития»*.
4. **Балацкий Е.В.** – д.э.н., профессор, директор Центра макроэкономических исследований, Финансовый университет при Правительстве Российской, г. Москва *«Эрозия институтов и экономический рост: модельное представление»*.
5. **Курбатова М.В.** – д.э.н., профессор, гл. научный сотрудник научно-учебной лаборатории экономики природных ресурсов и окружающей среды, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет», г. Красноярск *«Управление по результатам в российском образовании: проблемы нормативного регулирования»*.
6. **Белокрылова О.С.** – д.э.н., профессор экономического факультета ЮФУ, г. Ростов-на-Дону *«Современные тренды промышленного развития России в санкционно-мобилизационной экономике»*.
7. **Дашкова Е.С.** – д.э.н., зав. кафедрой экономики труда и основ управления Воронежского государственного университета, г. Воронеж *«Развитие системы социально-трудовых отношений в условиях глобальных перемен»*.

8. **Огурцова Е.В.** – д.э.н., декан экономического факультета Саратовского национального исследовательского государственного университета имени Н.Г. Чернышевского», г. Саратов *«Роль науки и образования в развитии экономического потенциала экономики России».*
9. **Евлахова Ю.С.** – д.э.н., зав. кафедрой финансового мониторинга и финансовых рынков Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), г. Ростов-на-Дону *«Взаимодействие населения и цифровых технологий на финансовом рынке: концепции и индикаторы оценки».*
10. **Верников А.В.** – д.э.н., ведущий научный сотрудник Института экономики РАН, г. Москва, **Курышева А.А.** – к.э.н., старший научный сотрудник экономического факультета ЮФУ, г. Ростов-на-Дону *«Теория Веблена и русская традиционная экономическая культура (на примере донского казачества)».*

Секция 1. Институциональные и технологические изменения в экономике.

25.05.2023

13.30 – 16.30

А. 311

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

Модератор: д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории Вольчик Вячеслав Витальевич.

1. **Кайбичев И.А.**, д.ф.-м.н., доцент, профессор кафедры математики и информатики, Уральский институт ГПС МЧС России *«Материальный ущерб от пожаров в Ростовской области в период 2001 – 2021 годов: технический анализ с помощью индикатора Price Channel».*

2. **Умгаева О.В.**, к.э.н., доцент экономического факультета, КалмГУ им. Б.Б. Городовикова, вед. научн. сотрудник НИФИ Минфина РФ *«Факторы, оказывающие влияние на рынок ювелирной продукции».*

3. **Фурса Е.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Нарративный анализ особенностей функционирования РИС».*

4. **Маслюкова Е.В.**, к.э.н., зав. кафедрой экономической кибернетики *«Контент-анализ нарративов акторов российской инновационной системы».*

5. **Морозов С.А.**, 3 год обучения, аспирант, кафедра экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель — д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Корытцев М.А.** *«Гринвошинг как препятствие на пути устойчивого развития».*

6. **Цыганков С.С.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ *«Отечественные государственные закупки и инновационная политика».*

7. **Корытцев М.А.**, д.э.н., профессор кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«К вопросу о классификации институциональных структур, поддерживающих устойчивое развитие».*

8. **Ширяев И.М.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Функции и дисфункции региональных инновационных стратегий».*

9. **Подгайко А.А.** аспирант кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н, профессор, зав. кафедрой экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.** *«Новая фундаментальная природа экономического неравенства».*

10. **Маскаев А.И.**, к.э.н., старший преподаватель кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Национальная инновационная система Ирана в условиях санкций».*

11. **Сарикурт Б.**, аспирант, научный руководитель – **Ермишина А.В.**, доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный

университет *«Преимущества и ограничения конкурентоспособности пищевой промышленности Республики Турция».*

12. **Мокроусова Д.И.**, 1 курс, аспирантура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.** *«Эффект колеи как фактор, сдерживающий ее развитие».*

13. **Стрельченко Е.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Особенности механизма мотивации труда в условиях санкций».*

14. **Кот В.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Исследовательские нарративы и развитие национальных инновационных систем».*

Секция 1. Институциональные и технологические изменения в экономике.

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

26.05.2023

12.00 – 17.00

А. 219

Председатель жюри: д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.**

Члены жюри: д.э.н., профессор кафедры экономической теории **Корытцев М.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории **Фурса Е.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории **Ширяев И.М.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории **Цыганков С.С.**, ст. преп. кафедры экономической теории **Маскаев А.И.**

1. **Падалко В.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Фурса Е.В.** *«Особенности формирования валового внутреннего продукта в условиях нестабильности».*

2. **Барунова А.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; **Демахина О.В.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.** *«Новое видение концепта дихотомии Веблена».*

3. **Зубкова Ю.О.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой экономической теории ЮФУ **Вольчик В.В.** *«Сравнительный анализ теорий национальных инновационных систем».*

4. **Ваганов А.А.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент, профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Жук А.А.** *«Институционализация рынка вагоноремонтных услуг в условиях тотальной цифровизации».*

5. **Севикян С. Э.**, 3 курс, бакалавриат, институт туризма, сервиса и креативных индустрий, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры организации и технологий сервисной деятельности ЮФУ **Гречко М.В.** *«Проблемы функционирования НТК России на современном этапе развития экономики».*

6. **Масловский Н.Ю.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Институциональные изменения инструментария государственной поддержки инновационного предпринимательства в условиях санкций».*

7. **Алавердов В.В.**, 1 курс, магистратура, институт туризма, сервиса и креативных индустрий, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры организации и технологий сервисной деятельности ЮФУ **Гречко М.В.** *«Влияние технологического прогресса на методiku оценки эффективности системы обслуживания потребителей в рамках предприятий индустрии сервиса».*

8. **Гембач В.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н. Г. Чернышевского; научный руководитель – к.э.н., зав. кафедрой экономической теории и национальной экономики, декан экономического факультета СГУ **Огурцова Е.В.** *«Роль стартапов в политике импортозамещения в современной России».*

9. **Капустин Р.Г.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Кот В.В.** *«Роль экономических кризисов в мировом развитии».*

10. **Никитин М.М.**, 4 курс, бакалавриат, факультет экономики и права, Сочинский государственный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры теории права и государства, истории и философии, факультет экономики и права, Сочинский государственный университет **Фоменко В.А.** *«Потенциальное использование смарт-контракта в Российской Федерации».*

11. **Степанец А.В.**, 3 курс, бакалавриат, факультет ИМТМЭиП, ФГБОУ ВО ГМУ им. адмирала Ф.Ф. Ушакова; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономики и менеджмента ФГБОУ ВО ГМУ им. адмирала Ф.Ф. Ушакова **Ботнарюк М.В.** *«Развитие отношений с клиентами транспортно-экспедиторских компаний на основе маркетинга партнерских отношений».*

Секция 2. Экономическое развитие и государственное регулирование.

**25.05.2023
13.30 – 16.30
А. 324**

**Секционные доклады преподавателей и аспирантов
Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.**

**Модератор: д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ
Белокрылова Ольга Спиридоновна.**

1. **Сапиев А.З.**, к.э.н., доцент кафедры информационной безопасности и прикладной информатики, факультет информационных систем в экономике и юриспруденции, Майкопский государственный технологический университет **«Развитие туризма в республике Адыгея в фокусе перемен».**

2. **Дегтярев В.А.**, к.э.н., доцент, доцент кафедры экономики, менеджмента и финансов, Пятигорский государственный университет **«К вопросу о взаимосвязи отношений собственности и экономической политики».**

3. **Колядин А.П.**, д.э.н., профессор, профессор кафедры экономики, менеджмента и финансов, Пятигорский государственный университет **«К вопросу о приоритетах экономической политики России в новых реалиях».**

4. **Бабина Е.Н.**, д.э.н., профессор кафедры государственного, муниципального управления и менеджмента, **Шмыгалева П.В.**, к.с.н., доцент кафедры государственного, муниципального управления и менеджмента Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ Ставропольский филиал **«Инновационные технологии и механизмы государственного регулирования сфер общественной жизнедеятельности».**

5. **Вардомацкая Л.П.**, к.э.н., доцент кафедры экономической и социальной теории, Ростовский государственный медицинский университет **«Технология распределенного реестра и медицинские аспекты ее использования».**

6. **Птицына Н.А.**, к.пед.н., доцент кафедры социологии, социальной работы и управления персоналом, Ивановский госуниверситет; **Темнова Н.К.**, д.э.н., профессор кафедры отраслевой экономики и финансов РГПУ им. А.И. Герцена; **Маркова Е.К.**, к. психол. н., доцент кафедры непрерывного психолого-педагогического образования, Ивановский государственный университет **«Актуальные вопросы государственного регулирования развития социальной сферы».**

7. **Тропинова Е.А.** к.э.н., доцент кафедры политологии, Санкт-Петербургский государственный университет **«Ответственность как экономический и управленческий императив: кейс региональных проектов цифровизации публичного сектора».**

8. **Угнич Е.А.**, к.э.н., доцент, Донской государственный технический университет, **Флек М.Б.**, д.т.н., профессор, заведующий базовой кафедрой, Донской государственный технический университет **«Человеческий капитал предприятия: развитие цифровых компетенций работников».**

9. **Ипатова А.В.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«О направленности трансформации инструментов государственного регулирования в условиях трансформационных шоков фрагментации экономики»*.

10. **Белокрылов К.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Государственные закупки как инструмент поддержки МСП в условиях санкционного давления»*.

11. **Гуцелюк Е.Ф.**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Роль контрактной системы в развитии импортозамещения промышленных товаров»*.

12. **Филоненко Ю.В.**, к.э.н., доцент Департамента экономической теории, Финансовый университет при Правительстве РФ *«Государственное регулирование цифровизации строительной отрасли: вызовы и перспективы»*.

13. **Лю Пэн**, аспирант кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор Белокрылова О.С. *«Государственная политика занятости: модели и механизмы»*.

Секция 2. Экономическое развитие и государственное регулирование.

26.05.2023

12.00 – 17.00

А. 209

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: д.э.н., профессор кафедры экономической теории Белокрылова О.С.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры экономической теории Ипатова А.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории Кот В.В., к.э.н., доцент кафедры экономической теории Белокрылов К.А.

1. **Нестеренко Д.В., Семенычева В.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ Белокрылова О.С. *«Уровневый анализ закупочной деятельности общественного сектора в условиях внешних шоков»*.

2. **Степанов Р.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ Белокрылов К.А. *«Антисанкционная поддержка бизнеса с позиции проектного подхода»*.

3. **Завадская М.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры

экономической теории экономического факультета ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Анализ политики снижения уровня бедности на Юге России».*

4. **Бессонова Е.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Гуцелюк Е.Ф.** *«Практика и пути расширения механизмов национального режима в промышленности».*

5. **Капустин Р.Г.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Кот В.В.** *«Роль экономических кризисов в мировом развитии».*

6. **Веремеенко М.Д.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны» ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., доцент **Орлова В.Г.** *«Проблемы импортозамещения в России в бифуркационных условиях 2022-2023 гг.».*

7. **Кайбханов Э.**, 2 курс, магистратура экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Место и роль фундаментальных факторов в анализе и функционировании валютного рынка».*

8. **Васильева Д.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Государственная политика поддержки занятости в условиях санкций».*

9. **Дудка Л.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылов К.А.** *«Закупки государства как эффективный механизм господдержки малого бизнеса в условиях санкций».*

10. **Сафарян А. А., Махнорылов С.Д.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической теории ЮФУ **Белокрылова О.С.** *«Зеленые» закупки государства: институционализация и перспективы».*

11. **Малыгина И.И.**, 1 курс, магистратура, факультет политологии, Санкт-Петербургский государственный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политологии, Санкт-Петербургский государственный университет **Тропинова Е.А.** *«Информационная асимметрия на примере развития государственно-частного партнерства в Ямало-Ненецком автономном округе».*

12. **Стебакова П.А.**, 3 курс, бакалавриат, социально-экономический факультет, Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П. А. Соловьева; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономики, менеджмента и экономических информационных систем РГАТУ имени П.А. Соловьева **Барбошкина М.А.** *«Развитие «зеленой» экономики в России, ее приоритеты для улучшения экосистемы страны».*

Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов

25.05.2023

13.30 – 16.30

А. 118

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

1. **Масалова Ю.А.**, к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой экономики труда и управления персоналом, Новосибирский государственный университет экономики и управления *«Современная ситуация на рынке труда и позиция работодателей»*.

2. **Калашникова С.П.**, к.э.н., доцент кафедры менеджмента организации, факультет экономики и управления, **Добрин К.Ю.**, к.с.н., доцент кафедры менеджмента организации Поволжский институт управления им. П.А. Столыпина – филиал РАНХиГС *«Особенности менеджмента персонала в условиях цифровизации»*.

3. **Бутова С.В.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ; **Писанка С.А.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Подходы к пониманию концепции финансового благополучия»*.

4. **Щетинина Д.П.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Теоретические подходы к исследованию здоровья и субъективного благополучия»*.

5. **Герасимова О.Я.**, ст. преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Тенденции и ключевые показатели воспроизводства человеческого капитала в академической сфере»*.

6. **Несоленая О.В.**, ст. преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Причины и последствия социально-экономического неравенства в здоровье трудоспособного населения»*.

7. **Осипова И.В.**, ст. преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Тенденции развития российского рынка труда на фоне глобального старения населения»*.

8. **Костенко Е.П.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Внедрение инструментов бережливого управления в организациях высшего образования»*.

9. **Скачкова Л.С.**, к.э.н., зав. кафедрой управления человеческими ресурсами ЮФУ; **Маличенко И.П.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ; **Яковлева Е.А.**, к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами, экономический факультет ЮФУ *«Перспективы развития института постдокторантуры в России»*.

Секция 3. Рынок труда и современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов

26.05.2023

12.00 – 17.00

A. 118

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами Костенко Е.П.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами Маличенко И.П., к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами Бутова С.В., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами Несолена О.В., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами Осипова И.В., ст. преп. кафедры управления человеческими ресурсами Герасимова О.Я.

1. **Умгаев А.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, КалмГУ им. Б.Б. Городовикова; 1 курс, бакалавриат, Институт им. И.И. Воровича ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономики и управления на предприятии, декан экономического факультета КалмГУ **Павлова Н.Ц.** *«Спрос и предложение в системе подготовки учителей».*

2. **Попович П.Р.**, 3 курс, бакалавриат, факультет корпоративной экономики и предпринимательства, Новосибирский государственный университет экономики и управления (НГУЭУ); научный руководитель - канд. экон. наук, доцент кафедры Экономики труда и управления персоналом НГУЭУ **Михайлова Е.М.** *«Современные подходы к нормированию управленческого труда».*

3. **Зозуль О.Е.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Стрельченко Е.А.** *«Модели трудовой мотивации: мировой опыт в современных реалиях».*

4. **Боженко А.А., Михайлова А.А., Чоха С.П.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – ст. преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Несолена О.В.** *«Проблема формирования «мягкого» компетентностного профиля студентов экономического факультета».*

5. **Мухурадзе К.А., Наумова Ю.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – ст. преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Осипова И.В.** *«Управление карьерным развитием женщин: проблемы, перспективы, мотивация».*

6. **Бесчастная Е.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – ст. преподаватель кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Осипова И.В.** *«Анализ тенденций применения Digital-технологий в сфере подбора персонала».*

7. **Махина Е.А.**, 3 курс, бакалавриат, факультет корпоративной экономики и предпринимательства, Новосибирский государственный университет экономики и управления; научный руководитель к.э.н., доцент кафедры экономики труда и управления персоналом НГУЭУ **Константинова Д.С.** *«Система пенсионного обеспечения в РФ».*

8. **Убилава А.В.**, 3 курс, бакалавриат, факультет корпоративной экономики и предпринимательства, Новосибирский государственный университет экономики и управления; научный руководитель к.э.н., доцент кафедры экономики труда и управления персоналом НГУЭУ **Константинова Д.С.** *«Анализ пенсии как дохода нетрудоспособного населения».*

9. **Хрипунова А.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Бутова С.В.** *«Совершенствование системы мотивации в различных сферах».*

10. **Аюб М.Ф.**, 2 курс, магистратура, факультет логистики и общетранспортных проблем, Московский автомобильно-дорожный государственный технический университет (МАДИ); научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Социология и управление» **Пешкова О.А.** *«Внедрение цифровых инструментов в сферу высшего образования».*

11. **Шавырова Т. Ю.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Костенко Е.П.** *«HR-бренд как фактор привлечения персонала в организациях финансово-банковской сферы».*

12. **Садретдинова К.Ш.**, 1 курс, бакалавриат, институт управления, экономики и финансов, Казанский (Приволжский) федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и эконометрики КФУ **Ларионова Н.И.** *«Анализ состояния рынка труда в регионах России».*

13. **Тюрина О.Р.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Писанка С.А.** *«Исследование практических кейсов по применению интеллектуальных систем в области рекрутинга».*

14. **Витгер А.И.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Щетинина Д.П.** *«Теоретические аспекты ценностного предложения работодателей и программ well-being».*

15. **Апоян М.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Щетинина Д.П.** *«Исследование ценностного предложения работодателей и программ well-being на практике».*

16. **Прошичева У.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Осипова И.В.** *«Оценка эффективности и автоматизации работы HR-отдела».*

17. **Васильева А.Р.**, 2 курс, магистратура, Институт экономики и управления, Северо-Кавказский Федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда **Ларионова**

Н.А. «Изучение проблемы удовлетворенности трудом в трудах отечественных и зарубежных психологов».

18. **Назимова Е.Д.**, 3 курс, бакалавриат, факультет корпоративной экономики и предпринимательства, Новосибирский государственный университет экономики и управления (НГУЭУ); научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры экономики труда и управления персоналом НГУЭУ **Михайлова Е.М.** *«Возможности применения нейронных сетей в микроэлементном нормировании труда».*

19. **Фисенко А.В.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Масыч М.А.** *«Современные тренды в управлении человеческими ресурсами в условиях новых экономических вызовов».*

20. **Ныров А.А.**, 2 курс, магистратура, Северо-Кавказский федеральный университет; научный руководитель – **Шелкоплясова Г.С.**, д.э.н., профессор кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда СКФУ *«Коучинг: новый способ развития карьеры и личностного роста».*

21. **Зайченко Д.Н., Бондарев П.В.**, 2 курс, магистратура, Северо-Кавказский федеральный университет; научный руководитель – **Кривокора Е.И.**, к.э.н., доцент кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда СКФУ *«Оптимизация штатов сотрудников при реорганизации».*

22. **Аверина Н.А.**, 2 курс, магистратура, Северо-Кавказский федеральный университет; научный руководитель – **Кривокора Е.И.**, к.э.н., доцент кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда СКФУ *«Современные подходы к оценке сотрудников в планировании деловой карьеры».*

Секция 4. Управление персоналом: новации, стратегии, инструменты

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

25.05.2023

18.00 – 21.00

А. 324

Председатель жюри: к.э.н., зав. кафедрой управления человеческими ресурсами ЮФУ Скачкова Л.С.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Костенко Е.П., к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Яковлева Е.А., к.т.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Усатюк В.Н.

1. **Нейман С.А.**, 1 курс, магистратура, Институт туризма, сервиса и креативных индустрий, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры организации и технологий сервисной деятельности ВШБ ЮФУ **Гречко М. В.** *«К вопросу о разработке системы повышения качества клиентского сервиса на предприятиях сервисной индустрии».*

2. **Аппазов Р.Ш.**, 1 курс, бакалавриат, факультет экономики, менеджмента и информационных технологий, кафедра менеджмента и государственного управления, Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова; научный руководитель – к.э.н., доцент **Ваниева А.Р.** *«Система мотивации персонала предприятия».*

3. **Эмирусейнов С.Д.**, 1 курс, магистратура, факультет экономики и информационных технологий, Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры менеджмента и государственного управления КИПУ имени Февзи Якубова **Стефаненко М.Н.** *«Система стимулирования персонала организации: преимущества и проблемы ее эффективного развития».*

4. **Трубникова О.М.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Воронежский государственный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент, зав. кафедрой экономики труда и основ управления экономического факультета Воронежского государственного университета **Дашкова Е.С.** *«Мотивация персонала в условиях развития искусственного интеллекта».*

5. **Юдина Ю.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Писанка С.А.** *«Рекрутмент персонала: эффекты автоматизации и цифровизации».*

6. **Кравченко К.И.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ **Бутова С.В.** *«Совершенствование процессов управления персоналом в системе муниципальной службы».*

7. **Антипец К.Ф.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления

человеческими ресурсами ЮФУ Бутова С.В. *«Наставничество как инструмент результативности адаптации специалистов в «ANCOR».*

8. Глазков Н., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Бутова С.В. *«Влияние нематериальной мотивации на вовлеченность сотрудников организации».*

9. Абакумова А.В., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Костенко Е.П. *«Развитие HR-бренда судебных учреждений Российской Федерации».*

10. Неживова Е.В., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Костенко Е.П. *«Оценка удовлетворенности и вовлеченности персонала производственных компаний».*

11. Очеретянная Д.А., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Костенко Е.П. *«Трансформации в практике управления работниками в современной России».*

12. Кузменко А.С., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Маличенко И.П. *«Исследование факторов вовлеченности персонала в контексте теории поколений».*

13. Оберман Ю.В., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Маличенко И.П. *«Исследование факторов устойчивости системы управление персоналом в условиях макроэкономической нестабильности».*

14. Риттер О.И., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Писанка С.А. *«Влияние обучения и оценки персонала на формирование кадрового резерва компании».*

15. Горбанец Д.С., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Писанка С.А. *«Исследование эффективности инструментов мотивации ИТР в машиностроении».*

16. Молодовский Д.С., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Писанка С.А. *«HR-бренд — стабильность в кризисной ситуации в России».*

17. Куклина К.Р., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., зав. кафедрой управления человеческими ресурсами ЮФУ Скачкова Л.С. *«Финансовое благополучие как направление научных исследований: элементы, факторы, измерение».*

18. Осьминкина К.А., 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления

человеческими ресурсами ЮФУ Щетинина Д.П. *«Влияние эмоционального интеллекта на развитие карьеры».*

19. **Кашенко М.Ю.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Щетинина Д.П. *«Совершенствование системы мотивации трудовой деятельности персонала в компании Sprase».*

20. **Смоляк Р.А.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., зав. кафедрой управления человеческими ресурсами ЮФУ Щетинина Д.П. *«Особенности формирования команды профессиональных сотрудников».*

21. **Кругляшова Э.С., Сушенцева Ю.С.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., зав. кафедрой управления человеческими ресурсами ЮФУ Яковлева Е.А. *«Разработка и совершенствование системы обучения персонала на основе инновационных методов и инструментов».*

22. **Аветов А.Г.**, 2 курс, бакалавриат, институт экономики и управления, кафедра государственного, муниципального управления и экономики труда Северо-Кавказский федеральный университет; научный руководитель – **Юринок Е.А.**, старший преподаватель кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда, Северо-Кавказский федеральный университет *«Лидерство как ключевой фактор развития организаций».*

23. **Султонова Э.Ф.**, 1 курс, бакалавриат, Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова; научный руководитель – к.э.н., доцент **Ваниева А.Р.** *«Повышение эффективности мотивации труда на предприятии».*

24. **Макарина Е.В.**, 1 курс, бакалавриат, факультет экономики, менеджмента и информационных технологий, Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова; научный руководитель – к.э.н., зав. кафедрой менеджмента и государственного управления КИПУ **Ваниева А.Р.** *«Анализ и оценка организационной культуры».*

Секция 5. Экономическая аналитика и инструментарий социально-экономических исследований

26.05.2023

12.00 – 17.00

А. 220

Секция для обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: к.э.н., зав. кафедрой экономической кибернетики экономического факультета ЮФУ Маслюкова Е.В.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ Шаль А.В., ст. преподаватель кафедры информационной экономики ЮФУ Ковалев Д.В., ст. преподаватель кафедры экономической кибернетики ЮФУ, IT-директор экономического факультета Лихацкая Е.А.

1. **Онойко И.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Исследование влияния энергетических факторов на экономический рост».*

2. **Шамраев Д.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Нейросетевое моделирование для исследования социально-экономических процессов».*

3. **Варнавская А.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Бедность и социальное неравенство: эконометрический анализ».*

4. **Кочержина А.Д.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Анализ факторов удовлетворенности трудоустройством выпускников высших учебных заведений».*

5. **Еремин Р.И.**, курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Применение кластерного анализа для оценки влияния пандемии Covid-19 на уровень бедности в регионах РФ».*

6. **Макайда М.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Статистическая оценка бедности в РФ и Ростовской области».*

7. **Водопьянов М.А., Шулгина С.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики **Маслюкова Е.В.** *«Сравнительный анализ концепций венчурного инвестирования».*

8. **Комова П.Б., Хаспекова М.С.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент

кафедры экономической кибернетики ЮФУ Масыч М.А. *«Компетентностная модель циркулярной экономики».*

9. **Сабурова В.С., Степина П.В.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической кибернетики **Крюков С.В.** *«Бизнес-анализ деятельности компании на основе облачного BI-сервиса YandexDataLens».*

10. **Головачева М.М.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Косолапова Н.А.** *«Интеллектуальный анализ данных как инструментальная основа поддержки принятия решений по управлению водными ресурсами».*

11. **Ковалева Е.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Шаль А.В.** *«Особенности и детерминанты бедности в России».*

12. **Меркулов С.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Шаль А.В.** *«Влияние цифровизации на трансформацию банковского сектора».*

13. **Потапов И.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Шаль А.В.** *«Формирование инвестиционно-сберегательной стратегии домашних хозяйств в России».*

14. **Ширялко М.В.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономической кибернетики ЮФУ **Маслюкова Е.В.** *«Сравнительный анализ мер государственной поддержки малого и среднего бизнеса в Российской Федерации».*

15. **Шабельская О.И.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Масыч М.А.** *«Подходы к определению понятия технологического предпринимательства».*

16. **Тимошенко А.Г.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики ЮФУ **Масыч М.А.** *«Сравнительный анализ инновационного потенциала отдельных субъектов Южного федерального округа».*

Секция 6. Цифровая трансформация экономики

26.05.2023

10.00 – 13.00

MS Teams

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

Модератор: д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ЮФУ Чернова Ольга Анатольевна.

1. **Матвеева Л.Г.**, д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики, **Гриднев Д.С.**, аспирант 1 года обучения, экономический факультет ЮФУ **«Цифровые меридианы устойчивости и резильентности промышленных экосистем».**

2. **Чернова О.А.**, д.э.н., доцент, профессор кафедры информационной экономики, **Лю Ли**, аспирант 2 года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет **«Цифровизация аутсорсинга в решении задач устойчивого развития автомобильной промышленности».**

3. **Кушнарченко Т.В.**, д.э.н., профессор кафедры «Бухгалтерский учет, анализ и аудит», факультет Инновационный бизнес и менеджмент, Донской государственной технической университет (ДГТУ) **«Цифровая трансформация – экономический драйвер региона».**

4. **Гурьева А.А.**, 2 курс, аспирантура, кафедра экономической теории экономики и менеджмента, ФГБОУ ВО «Государственный морской университет имени адмирала Ф.Ф. Ушакова», г. Новороссийск. Научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры «ЭТЭМ» **Ботнарюк М.В.** **«Эндогенный рост экономики в условиях цифровой трансформации».**

5. **Фалько А.И.**, ассистент на кафедре стратегического управления, институт экономики и менеджмента, Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова (БГТУ им. В.Г. Шухова) **«Цифровая трансформация экономики и современный бизнес в пространстве виртуальной реальности».**

6. **Дейниченко А.С.**, 1 курс, аспирантура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - д.э.н., профессор, заведующий кафедрой информационной экономики ЮФУ, **Никитаева Анастасия Юрьевна**, «Влияние цифровых технологий на экспортный потенциал высокотехнологичной промышленности».

7. **Ласкова Т.С.**, к.э.н., доцент, доцент кафедры информационной экономики, экономический факультет, Южный федеральный университет **«Автоматизация принятия управленческих решений на основе экспертных оценок».**

8. **Айдаркина Е.Е.**, к.э.н., доцент кафедры информационной экономики, экономический факультет, Южный федеральный университет **«Формирование системы обучения и развития персонала современного предприятия».**

9. **Ковалев Д.В.**, ст. преподаватель кафедры информационной экономики, экономический факультет, Южный федеральный университет **«Теоретические и прикладные аспекты формирования «умных предприятий».**

10. **Гозалова А.В.**, к.э.н., преподаватель кафедры информационной экономики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Диагностика типичных ролей научно-педагогических работников: переход от функционального подхода к стратегическому»*.

11. **Михалкина Д.А.**, преподаватель кафедры информационной экономики, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Тенденции и факторы развития человеческих ресурсов в цифровой среде»*.

12. **Вареца Р.А.**, 1 курс, аспирантура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, научный руководитель структурного подразделения Центр научных исследований *«Инструментальные, математические и интеллектуальные средства в экономике»*
Боровская М.А. *«Технологическое предпринимательство через призму государственной экономической политики России»*.

13. **Хасан Сара**, аспирант 3 года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Адаптационные технологии социально-трудовых коммуникаций в отелях ОАЭ»*.

14. **Сармад База**, аспирант 3 года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Цифро-коммуникационный потенциал работников гостиничного бизнеса в арабских странах»*.

15. **Али Бараа**, аспирант 3 года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., доцент, профессор кафедры информационной экономики **Чернова О.А.** *«Бизнес-модели сервитизации в повышении устойчивости развития сахарной промышленности»*.

16. **Василабий О.В.**, аспирант 2 года, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики **Чернова О.А.** *«Инвестиционные инструменты устойчивого развития промышленности»*.

17. **Князев В.Р.**, аспирант 1 года, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики **Чернова О.А.** *«Факторы экономической конъюнктуры, влияющие на финансово-экономическую устойчивость промышленного предприятия»*.

18. **Долгова О.И.**, аспирант 1 года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики **Никитаева А.Ю.** *«Производственно-технологические предпосылки циркулярной трансформации регионов Юга России»*.

19. **Дейниченко А.С.**, аспирант 1 года обучения, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики **Никитаева А.Ю.** *«Влияние цифровых технологий на экспортный потенциал высокотехнологичной промышленности»*.

20. **Карпова М.А.**, соискатель кафедры информационной экономики, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики **Никитаева А.Ю.**

«Географические особенности расположения Ростовской области для развития легкой промышленности».

Секция 6. Цифровая трансформация экономики

25.05.2023

13.30 – 17.00

А. 325

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики экономического факультета ЮФУ Никитаева А.Ю.

Члены жюри: д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ЮФУ Чернова О.А., к.э.н., доцент кафедры экономической кибернетики Масыч М.А., к.э.н., доцент департамента экономической теории Финансового университета при Правительстве РФ Филоненко Ю.В., к.э.н., директор ООО МЦ «Доктор у дома» Кузнецова Е.Л.

1. **Собочкина В.П.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Автаркия регионов в условиях критической динамики: причины территориальных различий».*

2. **Шипилова В.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Применение принципов циркулярной экономики в формировании устойчивого туризма».*

3. **Сырых К.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Диагностика состояния и использования инновационного потенциала промышленности Ростовской области в «новое» время».*

4. **Колпоновсова В.С.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Концептуальный базис и эмпирический анализ промышленной динамики в контексте формирования мобилизационной экономики».*

5. **Саванович С.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, профессор кафедры информационной экономики **Матвеева Л.Г.** *«Информационно-цифровое пространство как платформа становления мобилизационной экономики».*

6. **Халайджян Э.Р.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, доцент кафедры информационной экономики ЮФУ **Ласкова Т.С.** *«Экономический анализ использования технологий «интернета вещей» в российском бизнесе: предпосылки и результаты».*

7. **Федорова А.А.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ЮФУ **Чернова О.А.** *«Цифровая сервитизация как современный тренд экономического развития».*

8. **Проценко А.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики **Никитаева А.Ю.** *«Трансформация бизнес-моделей в системе шеринговой экономики».*

9. **Мусавузова К.Г.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ЮФУ **Чернова О.А.** *«Цифровизация в развитии мобилизационного потенциала экономики».*

10. **Николайчук М.Н.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ЮФУ **Чернова О.А.** *«Интернет-торговля как фактор развития адаптационного потенциала региона».*

11. **Ласкова Д.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., декан экономического факультета ЮФУ **Косолапова Н.А.** *«Разработка мер реализации социально-экономических стратегий развития через оценку рисков системой GRETЛ (на примере Ростовской области)».*

12. **Халайджян Э.Р.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры информационной экономики ЮФУ **Ласкова Т.С.** *«Экономический анализ использования технологий «интернета вещей» в российском бизнесе: предпосылки и результаты».*

13. **Непочатых Д. В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., декан экономического факультета **Косолапова Н.А.** *«Цифровизация как фактор развития инвестиционной деятельности в региональных социально-экономических системах».*

14. **Мордасова А.Ф.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»; **Титаренко А.В.**, 1 курс, магистрант, экономический факультет, Астраханский государственный архитектурно-строительный университет; научный руководитель – старший преподаватель кафедры «Экономика строительства», экономический факультет, Астраханский государственный архитектурно-строительный университет **Кудрявцева О.В.** *«Драйверы внедрения цифровых технологий в управление кадровым обеспечением региона».*

15. **Азанова Д.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры информационной экономики ЮФУ **Ласкова Т.С.** *«Вызовы и перспективы развития цифровых экосистем в банковском секторе».*

16. **Чемышев З.А.**, 4 курс, бакалавриат, факультет инновационного бизнеса и менеджмента, Донской государственный технический университет; научный руководитель – к.с.н, доцент кафедры Экономика **Безуглова М.Н.**, факультет

инновационного бизнеса и менеджмента, Донской государственной технической университет *«Феномен Gig-экономики в условиях цифровизации».*

17. **Микитюк И.В.**, 2 курс, специалитет, институт экономики и управления, Белгородский государственный национальный исследовательский университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры прикладной экономики и экономической безопасности НИУ «БелГУ» **Добродомова Т.Н.** *«Проблемы и перспективы цифровизации экономики в России».*

18. **Лемехов М.О.**, 2 курс, магистратура, факультет логистики и общетранспортных проблем, Московский Автомобильно-дорожный Институт (ГТУ); научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Социология и управление» **Пешкова О. А.** *«Цифровая трансформация экономики».*

19. **Торбина Е.А.**, 1 курс, бакалавриат, институт управления, экономики и финансов, Казанский (Приволжский) Федеральный Университет; научный руководитель - доцент, к.н. кафедры экономической теории и эконометрики **Ларионова Н.И.** *«Цифровая трансформация в экономике».*

Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен

**25.05.2023
13.30 – 16.30
А. 219**

Секционные доклады преподавателей и аспирантов (секция 7 и секция 8)

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

Главный модератор: к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой финансов и кредита ЮФУ Полховская Татьяна Юрьевна.

1. **Давыденко И.Г.**, к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет ***«Мониторинг как инновационный инструмент государственного финансового контроля в цифровую эпоху»***.
2. **Савенко О.Л.** к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит», экономический факультет, Южный федеральный университет ***«Корпоративная социальная ответственность как императив реализации концепции устойчивого развития бизнеса»***.
3. **Некрасова И. В.**, к.э.н., доцент кафедры финансов и кредит, экономический факультет, Южный федеральный университет ***«Повышение эффективности российских трансграничных платежей в условиях санкций»***.
4. **Мяктинов А.В.**, соискатель на получение ученой степени, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., и.о. зав. кафедрой «Финансы и кредит» ЮФУ Полховская Т.Ю. ***«Стейблкоины как альтернатива валютным счетам»***.
5. **Полховская Т.Ю.**, к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой финансов и кредита, экономический факультет, Южный федеральный университет ***«Финансовая грамотность и субъективизм в принятии инвестиционных решений домашними хозяйствами»***.
6. **Свиридов О.Ю.**, д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита, экономический факультет, Южный федеральный университет ***«Борьба с легализацией преступных доходов как составная часть программы финансовой грамотности населения»***.
7. **Шевченко А.А.**, к.э.н., ст. преподаватель кафедры финансов и кредита, экономический факультет, Южный федеральный университет ***«Повышение финансовой грамотности как метод противодействия финансовому мошенничеству»***.
8. **Алексеева О.А.**, к.э.н., доцент кафедры менеджмента, Институт экономики и управления, Северо-Кавказский федеральный университет ***«Отраслевой срез дефолтов на долговом рынке России»***.

Секция 7. Финансовый рынок и финансовые институты в условиях экономических перемен

**26.05.2023
12.00 – 17.30
А. 219**

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: д.э.н., профессор кафедры финансов и кредита экономического факультета ЮФУ Свиридов О.Ю.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Некрасова И.В., к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Савенко О.Л.

1. **Бондаренко Е.Р.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ Савенко О.Л. **«Экосистема Сбера: преимущества, риски и возможности в условиях цифровой трансформации экономики».**

2. **Бабкова А.М.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н, доцент кафедры финансов и кредита ЮФУ Полховская Т.Ю. **«Роль банковского сектора в борьбе с противодействием легализации доходов, полученных преступным путем».**

3. **Стодольская А.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; **Чирва А.Д.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита ЮФУ Полховская Т.Ю. **«Структура источников финансирования инновационных компаний».**

4. **Литвинова Т.Ю.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ Савенко О.Л. **«Оценка риска и эффектов изменения стоимости акций российского банковского сектора в условиях экономических перемен».**

5. **Христова С. М.**, 3 курс, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к. э. н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ Савенко О.Л. **«Стабильность российского страхового рынка в условиях экономических перемен: факторы и инструменты обеспечения».**

6. **Алпатов А.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ Давыденко И.Г. **«Развитие количественных методов к оценке финансовой устойчивости в контексте обеспечения финансовой безопасности корпорации».**

7. **Майсин Н.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Саратовский государственный университет им. Н.Г. Чернышевского; научный руководитель – **Коротковская Е.В.** к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной

экономики *«Проблемы и перспективы финансового рынка России в новых экономических реалиях».*

8. **Дун Цяньюй**, 2 курс, магистратура, факультет управления, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры теории и технологий в менеджменте ЮФУ **Чараева М.В.** *«Методология разработки корпоративной финансовой стратегии корпорации».*

9. **Ли Цзятун**, 2 курс, магистратура, факультет управления, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры теории и технологий в менеджменте ЮФУ **Репина Е.А.** *«Принципы построения системы управления финансовыми рисками банковской сферы».*

10. **Фэн Сиюй**, 2 курс, магистратура, факультет управления, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры теории и технологий в менеджменте ЮФУ **Чараева М.В.** *«Роль денежных потоков в жизнедеятельности корпораций».*

11. **Константинов М.А.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Некрасова И.В.** *«Влияние санкций на информационную эффективность и фрактальную структуру российского фондового рынка».*

12. **Борисенко З.Ю.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Давыденко И.Г.** *«Финансово-цифровой мониторинг субъектов малого и среднего бизнеса в системе государственной финансовой поддержки в России».*

13. **Цыпылова И.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита **Некрасова И.В.** *«Проблемы оптимизации портфеля пассивного инвестиционного фонда в условиях санкций».*

14. **Зверева А.М.**, 3 курс, специалитет, экономический факультет, ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный аграрный университет»; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Бухгалтерский учет и аудит» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный аграрный университет» **Донскова О.А.** *«Жалобы в сфере финансовых нарушений: сущность и их причины».*

15. **Лукшанова З.М., Музаева Г.Ю.**, студентки направления «Экономика» ФГБОУ ВО «Калмыцкий государственный университет им. Б.Б. Городовикова», г. Элиста, научный руководитель – Хартылова Д.Б., к.э.н., старший преподаватель кафедры «Экономика и управление на предприятии, ФГБОУ ВО «Калмыцкий государственный университет Им. Б.Б. Городовикова», г. Элиста. *«Анализ структуры доходной части бюджета РФ».*

16. **Героян М.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры финансов и кредит ЮФУ **Савенко О.Л.** *«Инструменты минимизации неопределенности и риска инвестиционных проектов высокотехнологичных компаний».*

17. **Рожнева Ж.Н.**, 2 курс, специалитет, институт экономики и управления, ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет»; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры прикладной экономики и экономической безопасности НИУ «БелГУ» **Добродомова Т.Н.** *«Рынок ценных бумаг в России: проблемы и пути их решения».*

Секция 8. Финансовая грамотность, финансовая безопасность и финансовое благополучие: концепты, методики исследования, детерминанты изменений.

26.05.2026

12.00 – 17.00

А. 401

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой финансов и кредита ЮФУ Полховская Т.Ю.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Давыденко И.Г., к.э.н., ст. преподаватель кафедры финансов и кредита Шевченко А.А.

1. **Афонин И.А.**, 2 курс, магистратура, РЭУ им. Г.В. Плеханова (Тульский филиал); научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономики, менеджмента и торгового дела **Митяева О.А.** **«Увеличение спроса на банковские услуги с помощью повышения финансовой грамотности населения».**

2. **Исаенко А.А.**, 5 курс, специалитет, Высшая школа управления, Пятигорский государственный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, зав. кафедрой экономики, менеджмента и финансов ПГУ **Килинкарлова С.Г.** **«Финансовая безопасность как элемент финансового благополучия современной организации».**

3. **Христова С. М., Кудяева Э.А., Свидченко Е.С., Сираев С.А., Магомедов Н.А.**, 3 курс, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ **Полховская Т.Ю.** **«Дифференциация в туристическом страховании: тенденции и эффекты».**

4. **Клименко Т.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории ЮФУ **Ипатова А.В.** **«Управление риском потери ликвидности коммерческим банком в условиях неопределенности».**

5. **Калашникова Д.В.**, 3 курс, бакалавриат, экономический факультет, ГАОУ ВО АО «Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»; **Кудрявцева М.А.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, ГАОУ ВО АО «Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»; научный руководитель – старший преподаватель кафедры «Экономика строительства», экономический факультет ГАОУ ВО АО «Астраханский государственный архитектурно-строительный университет» **Кудрявцева О.В.** **«Финансовая грамотность населения России».**

6. **Щукин С.Ю.**, 4 курс, бакалавриат, факультет экономики, Ульяновский государственный университет; научный руководитель – **Романова А.В.**, к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита Ульяновского государственного университета **«Создание**

молодёжного финансового сообщества как залог повышения финансовой грамотности».

7. **Шевченко М.В.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» ЮФУ Полховская **Т.Ю.** *«Финансовые институты развития импортозамещения в Российской Федерации».*

8. **Сатина О.В.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, ФГБОУ ВО «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского»; **Пояркова В.Р.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, ФГБОУ ВО «Саратовский национальный исследовательский государственный университет имени Н.Г. Чернышевского»; научный руководитель – зав. кафедрой экономической теории и национальной экономики, к.э.н., доцент **Огурцова Е.В.** *«Причины низкой доходности бизнес-инкубаторов и их решение».*

9. **Исаенко А.А.**, студент 5 курса Высшей школы управления, Пятигорский государственный университет; научный руководитель – **Килинкарлова С.Г.**, к.э.н., доцент, заведующая кафедрой экономики, менеджмента и финансов, Пятигорский государственный университет *«Финансовая безопасность как элемент финансового благополучия современной организации».*

10. **Коптев Л.А.** 3 курс, факультета трансферных специальностей, УлГУ. Научный руководитель – Романова А.В., к.э.н., доцент кафедры «Финансы и кредит» Ульяновского государственного университета *«Формирование системы информирования о праве на налоговые вычеты по расходам на образование».*

11. **Исаенко А.А.**, студент 5 курса направления подготовки: 38.05.01 - Экономическая безопасность Высшей школы управления Пятигорского государственного университета; науч. рук. – к.э.н., доцент **Килинкарлова С.Г.**, заведующий кафедрой экономики, менеджмента и финансов ПГУ *«Финансовая безопасность как элемент финансового благополучия современной организации».*

12. **Романенко Т.А.**, 3 курс, специалитет, экономический факультет, ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный аграрный университет»; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Бухгалтерский учет и аудит» ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный аграрный университет» **Донскова О.А.** *«Черный список неплательщиков кредитов».*

13. **Михайлов Д.Ю.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры финансы и кредит ЮФУ **Свиридов О.Ю.** *«Специфика выявления сомнительных операций в контексте развития финансовой безопасности».*

Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты

25.05.2023

13.30 – 16.30

Креативное пространство

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

Модератор: к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой бухгалтерского учета и аудита экономического факультета ЮФУ Фролова Ирина Вениаминовна.

1. **Матыцына Т. В.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет ЮФУ *«Цифровой рубль в экосистеме цифровых финансовых активов».*

2. **Лебедева Н.Ю.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономического факультета ЮФУ *«Налоговая система как составной элемент современной экономики».*

3. **Погосян Н.В.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Цифровая трансформация управленческого учета в коммерческой организации».*

4. **Фролова И.В.**, к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой бухгалтерского учета и аудита, Южный федеральный университет *«Цифровые технологии в системе «антиотмывочной» деятельности».*

5. **Погорелова Т.Г.**, к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Автоматизация HR-процессов с помощью HRM-систем».*

6. **Коробейников Д.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономической безопасности, экономический факультет, Волгоградский государственный аграрный университет *«Возможности цифрового рубля в механизме льготного кредитования АПК».*

Секция 9. Учетные технологии и цифровые валюты

26.05.2023

12.00 – 17.00

А. 405

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: к.э.н., доцент, и.о. зав. кафедрой бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Фролова И.В.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Матыцына Т.В., к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Лебедева Н.Ю., к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Погорелова Т.Г.

1. **Шараненков Д.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учёта и аудита ЮФУ Погосян Н.В. **«Денежно-кредитная политика государства как один из факторов экономического роста в нестабильных условиях».**

2. **Фоменко А.Е.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры «Бухгалтерский учёт и аудит» ЮФУ Погорелова Т.Г. **«Особенности инфраструктуры промышленных парков в повышении инвестиционной привлекательности регионов России».**

3. **Журба А.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита Лебедева Н.Ю. **«Особенности финансового анализа финансовых организаций».**

4. **Цыгулев Е.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита Погосян Н.В. **«Роль проектного финансирования в экономическом развитии России».**

5. **Буланович А.И.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Матыцына Т.В. **«Бизнес-модель маркетплейса: достоинства и недостатки».**

6. **Матрененко М.А.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры финансов и кредита ЮФУ Матыцына Т.В. **«Налогообложение цифровых финансовых активов».**

7. **Трофименко Е. Н.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Матыцына Т.В. **«Информационно-учетные технологии российского банковского сектора: современные тенденции».**

8. **Духина И.Е.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент **Матыцына Т.В.** *«Способы монетизации маркетинговых: специфика и ограничения».*

9. **Меликян Э.А.** бакалавр, 4 курс, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Лебедева Н.Ю.** *«Компаративный анализ систем налогообложения для субъектов малого бизнеса».*

10. **Картушина И.Н.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – **Пономарева И.С.** *«Организация и особенности администрирования поступлений в областной бюджет».*

11. **Ефимов Г.И.** 2 курс, магистратура, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Лебедева Н.Ю.** *«Роль арбитражного управляющего в деле о банкротстве предприятия на основании учетных данных».*

12. **Дьяченко А. В.** курс, магистратура, экономический факультет ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита **Лебедева Н.Ю.** *«Актуальные вопросы процедур банкротства и привлечение контролирующих должника лиц к субсидиарной ответственности на основании учетных документов».*

13. **Симонян Г.Г.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент экономического факультета ЮФУ **Погосян Н.В.** *«Особенности применения цифровых финансовых активов и цифровой валюты в современных условиях».*

14. **Шпыг Ю.С.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ **Лебедева Н.Ю.** *«Развитие государственного налогового контроля в РФ».*

15. **Демьяненко М.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ **Погосян Н.В.** *«Современные информационные технологии в бухгалтерском учете и аудите».*

16. **Середина А.Ю.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н, доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита экономического факультета ЮФУ **Лебедева Н.Ю.** *«Проблемы собираемости налогов в современных экономических условиях».*

Секция 10. Актуальные вызовы современной мировой экономики

25.05.2023

13.30 – 16.30

А. 209

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

Модератор: д.э.н., зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений ЮФУ Воронина Татьяна Васильевна.

1. **Добродомова Т.Н.**, к.э.н., доцент кафедры прикладной экономики и экономической безопасности, институт экономики и управления, ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет» **«Развитие российско-африканских отношений: состояние и перспективы».**

2. **Шепель Т.С.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений, учетно-экономический факультет, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), **Мезинова И.А.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений, учетно-экономический факультет, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ) **«Особенности современных интеграционных процессов в мировой экономике».**

3. **Воронина Т.В.**, д.э.н., зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений ЮФУ **«Тенденции развития высокотехнологичного экспорта в мировой экономике».**

4. **Яценко А.Б.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **«Тенденции развития международной торговли в условиях геополитической нестабильности мировой экономики».**

5. **Савенкова И.В.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **«Особенности и тенденции развития внешнеэкономических связей приграничных регионов Российской Федерации в условиях трансформации мировой экономики».**

6. **Елецкий А.Н.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **«Генезис лидерства в высокотехнологичном экспорте: лучшие практики стимулирования инноваций».**

7. **Кравченко В.А.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и МЭО Донецкого государственного университета **«Трансформация экономических систем в контексте глобальных вызовов: триггеры и перспективы».**

8. **Малахова Т.С.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и менеджмента ФГБОУ ВО «Кубанский государственный университет» **«Влияние внешних вызовов и угроз на развитие внешнеэкономических отношений стран ЕАЭС».**

9. **Миронова О.А.**, к.э.н., доцент; доцент кафедры экономики региона, отраслей и предприятий, факультет экономики и финансов, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ) **«Задачи технологического развития России в условиях глобальной системной трансформации».**

10. **Исаков И.В.**, аспирант 2 год обучения, кафедра мировой экономики и международных отношений ЮФУ *«Влияние цифровых платформ (маркет-плейсов) на внешнеторговую деятельность»*.

11. **Гамбарян Р.Г.**, аспирант 2 год обучения, кафедра мировой экономики и международных отношений ЮФУ *«Тенденции развития высокотехнологического экспорта в РФ»*.

12. **Хедер З.**, 3 курса, аспирантура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Воронина Т.В.** *«Анализ Делового туризма на Ближнем Востоке»*.

13. **Дехкан Алиреза**, аспирант 3 год обучения, кафедра мировой экономики и международных отношений ЮФУ *«Динамика и тенденции внешней трудовой миграции стран Ближнего Востока»*.

Секция 10. Актуальные вызовы современной мировой экономики

26.05.2023

12.00 – 17.00

А. 214

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: д.э.н., профессор, зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений **Воронина Т.В.**

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений **Яценко А.Б.**, к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений **Савенкова И.В.**, к.э.н., начальник отдела научно-прикладных исследований **ГАУ РО «Региональный информационно-аналитический центр» Елецкий А.Н.**

1. **Миронова Н.И.**, бакалавр, Донецкий институт городского хозяйства Государственной академии жилищно-коммунального хозяйства; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Современные тенденции мирового рынка косметики»*.

2. **Нерсесян Е.Х.**, 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Экономика Дании: современные особенности и факторы развития»*.

3. **Горбоконь Б.В.**, 4 курс, бакалавриат, учетно-экономический факультет, РГЭУ «РИНХ»; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений РГЭУ (РИНХ) **Шепель Т.С.** *«Рецессия современной экономики США: кейс высокотехнологичных компаний»*.

4. **Ратиева А.С.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Яценко А.Б.** *«Слияние и поглощение компаний как инструмент обеспечения международной конкурентоспособности».*

5. **Колтунова В.И.**, 1 курс бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент, зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Воронина Т.В.** *«Динамика и тенденции международной миграции в мире».*

6. **Ноздрачева В.С.**, 1 курс бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент, зав. кафедрой мировой экономики и международных отношений ЮФУ **Воронина Т.В.** *«Динамика и тенденции международной миграции в РФ».*

7. **Колесникова Е.А., Коновалова Д.А.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений **Савенкова И.В.** *«Актуальные направления развития международной деятельности ПАО «Роснефть» в период санкционного воздействия».*

8. **Ляховая М.А., Арутюнян Ж.А.** 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений **Савенкова И.В.** *«Антироссийские санкции недружественных стран и их влияние на экономику страны».*

9. **Вагапова В.Р.**, 2 курс, специалитет, факультет мировая экономика и право, Сибирский государственный университет путей сообщения; **Меликджанян Н.Г.**, 2 курс, специалитет, факультет мировая экономика и право, Сибирский государственный университет путей сообщения; научный руководитель - к.ист.н., доцент кафедры таможенное дело СГУПС **Калмыков С.П.** *«Изменение товаротока и деятельности таможенных органов в условиях санкций».*

10. **Павлова О.П., Насика В.В.** 1 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений **Савенкова И.В.** *«Мировой и российский рынок одежды: тенденции развития на современном этапе развития экономики».*

11. **Доротько О.В.**, 2 курс, специалитет, институт экономики и управления, ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет»; научный руководитель - к.э.н., доцент кафедры прикладной экономики и экономической безопасности НИУ «БелГУ» **Добродомова Т.Н.** *«Оценка внешнеэкономической деятельности России в современных условиях».*

12. **Рыжова Д.Р.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии; научный руководитель – старший преподаватель кафедры управления и экономики таможенного дела **Кусая А.О.** *«Проблемы при оценке деятельности таможенных органов и пути их решения».*

13. **Зенкина А.В.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Ростовский филиал Российской таможенной академии *«Оценка системы показателей деятельности таможенного органа в условиях создания электронных таможен».*

14. **Вяткина А.А.**, 1 курс, бакалавриат экономический факультет, Донской Государственный Технический университет; научный руководитель - старший преподаватель кафедры Мировая экономика и международные экономические отношения ДГТУ Казакова А.М. *«Развитие экономики России в период экономических санкций».*

15. **Лихачев К.А.**, 2 курс, бакалавриат экономический факультет, Донской Государственный Технический университет; научный руководитель – старший преподаватель кафедры Мировая экономика и международные экономические отношения ДГТУ Казакова А.М. *«Развитие зарубежных транснациональных корпораций на территории России в течение трех десятилетий».*

16. **Булатова А.Ю.** 4 курс, учетно-экономический факультет, Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), научный руководитель – к.э.н., доцент **Решетникова Н.Н.** *«Международный рынок грузоперевозок: актуальные тенденции и проблемы».*

17. **Муртазалиева З.И.**, 4 курс, бакалавриат, учетно-экономический факультет, РГЭУ (РИНХ); научный руководитель – Решетникова Н.Н. к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений *«Развитие внешней торговли драгоценными металлами в современных условиях».*

18. **Нематов У.Ш.**, 4 курс, бакалавриат, учетно-экономический факультет, РГЭУ (РИНХ); научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений **Решетникова Н.Н.** *«Особенности функционирования мировой транспортной системы в современных условиях».*

19. **Доротько О.В.**, 2 курс, специалитет, институт экономики и управления, ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет»; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры прикладной экономики и экономической безопасности НИУ «БелГУ» **Добродомова Т.Н.** *«Оценка внешнеэкономической деятельности России в современных условиях».*

Секция 11. Современные проблемы политической экономики и национальной экономической политики

25.05.2023

13.30 – 16.30

Зал Ученого совета

Секционные доклады преподавателей и аспирантов

Регламент: выступление – 8 мин., дискуссия – 3 мин.

Модератор: д.э.н., профессор, и.о. зав. кафедрой политической экономики и экономической политики Туманян Юрий Рафаелович.

1. **Туманян Ю.Р.**, д.э.н., профессор кафедры политической экономики и экономической политики экономического факультета ЮФУ ***«Социальная политика: модели и особенности».***

2. **Ищенко-Падукова О.А.**, к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики экономического факультета ЮФУ ***«Стратегические ориентиры экономической политики в условиях трансформации геополитического ландшафта».***

3. **Козлов А.Н.**, к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики экономического факультета ЮФУ ***«Новая политическая экономия: сущность, проблемы, специфика».***

4. **Мовчан И.В.**, к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики экономического факультета ЮФУ ***«Социальные координаты национальной экономической политики».***

5. **Прокопенко З.В.**, к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики экономического факультета ЮФУ ***«Экосистемный потенциал реализации прав собственности в новой цифровой реальности».***

6. **Индустриев М.А.**, преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики экономического факультета ЮФУ ***«Экономическое стимулирование и его формы в современной России».***

7. **Дегтярев В.А.**, к.э.н., доцент кафедры экономики, менеджмента и финансов, **Пятигорский государственный университет «К вопросу о взаимосвязи отношений собственности и экономической политики».**

8. **Днепров М.Ю.**, к.э.н., доцент кафедры экономики, менеджмента и финансов, **Пятигорский государственный университет «Традиционные ценности как экономический ресурс».**

9. **Колядин А.П.**, д.э.н., профессор кафедры экономики, менеджмента и финансов, **Пятигорский государственный университет «К вопросу о приоритетах экономической политики России в новых реалиях».**

10. **Килинкарлова С.Г.**, к.э.н., доцент, заведующий кафедрой экономики, менеджмента и финансов, **Пятигорский государственный университет «Рынок труда и регулирование политики занятости в условиях новых экономических вызовов: региональный аспект».**

11. **Киянова Л.Д.**, к.э.н., доцент кафедры управления и экономики таможенного дела, Ростовский филиал Российской таможенной академии *«Роль государственной поддержки экспорта в обеспечении конкурентоспособности предприятий-участников ВЭД»*.

12. **Литвиненко И.Л.**, к.э.н., доцент кафедры управления и предпринимательства ФГБОУ ИВО Московский государственный гуманитарно-экономический университет *«Проблемы и перспективы развития маркетинга территорий в новых условиях»*.

13. **Максимов В.А.**, старший преподаватель кафедры экономической теории и национальной экономики СГУ им. Н.Г. Чернышевского *«Национальные приоритеты и регулятивные решения экономической власти: политико-экономический аспект»*.

Секция 11. Современные проблемы политической экономики и национальной экономической политики

26.05.2023

12.00 – 17.00

А. 220

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: д.э.н., профессор, и.о. зав. кафедрой политической экономики и экономической политики Туманян Ю.Р.

Члены жюри: к.э.н., доцент Прокопенко З.В., к.э.н., доцент Козлов А.Н., преп. Индустриев М.А., к.э.н., доцент кафедры управления и экономики таможенного дела Ростовского филиала Российской таможенной академии Киянова Л.Д., руководитель HR-отдела ООО «Вебпрактик» Нагабедян А.А.

1. **Докторов С.В.**, студент 2 курса 5 группы направления подготовки: 40.03.01 - Юриспруденция юридического факультета ЮФУ; научный руководитель – преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики **Индустриев М.А.** *«Роль биометрических данных в формировании экономической политики и практики»*.

2. **Неволина К.А.**, студентка 1 курса направления подготовки: 44.03.04 – Профессиональное обучение (по отраслям) Академии психологии и педагогики ЮФУ; научный руководитель – преподаватель кафедры политической экономики и экономической политики **Индустриев М.А.** *«Перспективы развития ESG-инвестирования в России»*.

3. **Бейлина В.А.**, студентка 1 курса 2 группы направления подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики **Козлов А.Н.** *«Устойчивость инновационной политики в период трансформации отечественной экономики»*.

4. **Воврешук Е.В.**, студентка 1 курса 2 группы направления подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Козлов А.Н.** *«Особенность промышленной политики России в условиях производственной нестабильности».*

5. **Мартыненко С.В.**, студентка 1 курса 2 группы направления подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Козлов А.Н.** *«Влияние социально-экономической политики на изменения социального поведения фирмы».*

6. **Прилипкина Е.А.**, студентка 1 курса 2 группы направления подготовки: 44.03.05 - начальное образование и иностранный язык Академии психологии и педагогики ЮФУ. научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Козлов А.Н.** *«Современная инвестиционная политика как вектор экономического преобразования компании».*

7. **Стаценко В.И.**, студент 1 курса направление подготовки: 46.03.01 - история Института истории и международных отношений ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Прокопенко З.В.** *«Экономическая политика восстановительного роста: общеевропейские исторические контексты».*

8. **Толмачева С.А.**, студентка 1 курса направления подготовки: 41.03.05 - международные отношения Института истории и международных отношений ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Прокопенко З.В.** *«Евразийское экономическое сообщество в системе международных интересов национальной государственной политики».*

9. **Яновский А.А.**, студент 1 курса направления подготовки: 46.03.01 - история Института истории и международных отношений ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Прокопенко З.В.** *«Исторические аспекты эволюции национальных институтов государственного управления хозяйственным развитием».*

10. **Зенкина А.В.**, студентка 4 курса экономического факультета, Ростовского филиала Российской таможенной академии; науч. рук. – старший преподаватель кафедры управления и экономики таможенного дела **Кусая А.О.** *«Оценка системы показателей деятельности таможенного органа в условиях создания электронных таможен».*

11. **Рыжова Д.Р.**, студентка 4 курса экономического факультета Ростовского филиала Российской таможенной академии. науч. рук. – старший преподаватель кафедры управления и экономики таможенного дела **Кусая А.О.** *«Проблемы при оценке деятельности таможенных органов и пути их решения».*

12. **Мелкумян А.А.**, 1 курс, магистратура направления подготовки: 38.04.01 – Интернет-экономика Экономического факультета СГУ им. Н.Г. Чернышевского; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики, декан экономического факультета СГУ им. Н.Г. Чернышевского **Огурцова Е.В.** *«Дезинвестиционные циклы и их влияние на динамику капитала в экономике России».*

13. **Ярошенко А.С.**, студентка 1 курса направления подготовки: 38.03.01 - экономика Экономического факультета СГУ им. Н.Г. Чернышевского; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры экономической теории и национальной экономики

СГУ им. Н.Г. Чернышевского **Огурцова Е.В.** *«Особенности рынка труда в современной России».*

14. **Добрынина Е.А.**, 9СГ класса Специализированного учебно-научного центра Южного федерального округа; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Мовчан И.В.** *«Трансформация социально-экономической политики в контексте профессиональных стратегий будущего».*

15. **Арсеньев А.А.**, обучающийся 10 класса МАОУ «Лицей экономический №14» МБУ ДО ДТДМ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Мовчан И.В.** *«Меры государственной поддержки IT сектора в современных условиях».*

16. **Костенко И.И.**, обучающийся 10 класса МАОУ «Лицей экономический №14» МБУ ДО ДТДМ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Мовчан И.В.** *«Перспективы развития социального предпринимательства в аспекте его государственной поддержки».*

17. **Авдеева В.К.**, обучающаяся 10 класса МАОУ «Лицей экономический №14» МБУ ДО ДТДМ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономии и экономической политики **Мовчан И.В.** *«Социально-экономические основы развития туризма в Ростовской области».*

Секция 12. Поиск эффективных решений актуальных социально-экономических проблем

26.05.2023

15.00 – 18.00

Креативное пространство

Секционные доклады обучающихся

Регламент: выступление – 5 мин., дискуссия – 2 мин.

Председатель жюри: к.э.н., доцент, зам. декана по НИРС экономического факультета ЮФУ Маличенко И.П.

Члены жюри: к.э.н., доцент кафедры бухгалтерского учета и аудита ЮФУ Лебедева Н.Ю., ассистент НОЦ «Школа молодого преподавателя ЮФУ» Федорова А.А.

1. **Рахминова Э.В.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны» ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., доцент **Орлова В.Г.** *«Инструменты искусственного интеллекта в маркетинге: адаптация и применение».*

2. **Торба М.А.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны» ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., доцент **Орлова В.Г.** *«Тенденции развития брендинга в условиях санкций».*

3. **Альшегиров Д.М.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны» ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., доцент **Орлова В.Г.** *«Параллельный импорт: проблемы, назначение, приемы».*

4. **Лысенко Д.А.**, 3 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны» ЮФУ; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Маличенко И.П. *«Вовлечение населения в предпринимательскую деятельность посредством электронной коммерции».*

5. **Дыбцева Ю.О.**, 4 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., доцент кафедры управления человеческими ресурсами ЮФУ Маличенко И.П. *«Решение актуальных социально-экономических проблем современного рынка труда».*

6. **Яровая К.Д.**, студентка 1 курса 7 группы, направление подготовки: 45.03.01 – зарубежная филология Института филологии, журналистики и межкультурной коммуникации ЮФУ; научный руководитель – к.э.н., доцент кафедры политической экономики и экономической политики **Ищенко-Падукова О.А.** *«Современные тренды экономического развития городских агломераций».*

7. **Артюх В.М.**, 1 курс, бакалавриат, факультет бизнеса «Капитаны»; научный руководитель – к.э.н., доцент факультет бизнеса «Капитаны» **Новицкая А.И.** *«Инструментарный подход к анализу внешней среды организации в условиях неопределенности».*

8. **Гурджиев Г.М.**, 2 курс, магистрант, факультет управления, Южный федеральный университет; научный руководитель – к.э.н., доцент, Институт туризма, сервиса и креативных индустрий, Южный федеральный университет **Гречко М.В.**

«Продуктивная деятельность как основа производственных сил в экономике XXI века».

9. **Шкурат Е.П.**, 4 курс, бакалавриат, Академия биологии и биотехнологии им. Д.И. Ивановского, Южный федеральный университет *«COVID-19 как фактор, стимулирующий цифровую трансформацию медицины».*

10. **Черненко М.Т.**, 1 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет, научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики ЮФУ **Никитаева А.Ю.** *«Специфика развития рынка образовательных услуг в России».*

11. **Грищенко И.В.**, 2 курс, магистратура, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры информационной экономики ЮФУ **Никитаева А.Ю.** *«Развитие инструментов инвестирования в эпоху тотальной цифровизации».*

12. **Новикова А.Е., Орехова Д.А.**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет; научный руководитель – д.э.н., профессор, зав. кафедрой информационной экономики **Никитаева А.Ю.** *«Измерение влияния цифровизации на экономику российских регионов».*

13. **Бекирова С.С.**, 3 курс, бакалавриат, факультет мировой экономики, менеджмента и информационных технологий, ГБОУВО РК «Крымский инженерно-педагогический университет им. Февзи Якубова; научный руководитель – д.э.н., профессор кафедры мировой экономики, менеджмента и информационных технологий **Ильясова М.К.** *«Тенденции развития интернет маркетинга».*

14. **Кунижева В.М.**, 2 курс, магистратура, Северо-Кавказский федеральный университет; научный руководитель – Калюгина С.Н., д.э.н., профессор кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда СКФУ *«Теневая занятость как угроза осуществления управления человеческими ресурсами Кабардино-Балкарской Республики, механизмы совершенствования».*

15. **Закороева К.И.**, 2 курс, магистратура, Северо-Кавказский федеральный университет; научный руководитель – **Шмыгалева П.В.**, к.с.н., доцент кафедры государственного, муниципального управления и экономики труда СКФУ *«Легкая промышленность России: состояние и развитие в 2022 году».*

20 мая 2023 г.

**Южный федеральный университет
Научное общество студентов и аспирантов экономического факультета
«Ростовская университетская экономическая инициатива»**

**Программа межвузовской конференции
«Идеология и экономическая политика»**

(г. Ростов-на-Дону, ул. М. Горького, д. 88, а. 101; 20 мая 2023 года; 11:00).

Председатель жюри: д.э.н., профессор Вольчик В.В.

Члены жюри: к.э.н., доцент Маслюкова Е.В., к.э.н., доцент Ширяев И.М., к.э.н., ст. преподаватель Маскаев А.И.

Секретарь: студ. Демахина О.В.

Доклады:

1. **Барунова Анастасия Александровна, Демахина Олеся Владимировна**, 2 курс, бакалавриат, экономический факультет, Южный федеральный университет *«НТП и автоматизация: экономические выгоды и социальные риски»*.

2. **Зубкова Юлия Олеговна**, студентка, экономический факультет, Южный федеральный университет *«Сравнительный анализ теорий национальных инновационных систем»*.

3. **Монкайо Мартинез Хенессис Николь, Барбоса Морено Анджи Эстефания, Морено Чапарро Лаура Камила**, обучающиеся, ДГТУ, *«Особенности предпринимательства Латинской Америки: Колумбия и Эквадор»*.

4. **Бульгин Ю.А.**, к. истор. н., и.о. заведующего кафедрой, доцент, Донской государственный технический университет, *«Идеология донских торговых казаков: миф или реальность»*.

5. **Ширяев Игорь Михайлович**, к.э.н., доцент кафедры экономической теории, экономический факультет, Южный федеральный университет, *«Нарративы о российской инновационной системе в стенограммах заседаний Госдумы»*.

22 мая 2023 г.

**Научное общество студентов и аспирантов экономического факультета
«Финансовая грамотность и экономическая культура»**

Креативное пространство, 17.30-20.00

Круглый стол

«День биткоин пиццы: как криптовалюты входят в финансовую систему?»

Модератор: руководитель СНО Индустриев М.А.

Студенческое научное общество «Экономическая культура и финансовая грамотность» приглашает всех на праздничное заседание. День биткоин-пиццы – это ежегодный праздник, проводимый 22 мая в память о первой реальной покупке, совершенной с использованием биткоина. 22 мая 2010 года американский программист купил две пиццы Papa John's за 10 000 биткоинов, которые в то время стоили около 30 долларов. С тех пор День биткоин-пиццы стал символическим событием в криптовалютном сообществе, знаменующим начало принятия криптовалют как средства платежа. Многие отмечают этот праздник, заказывая пиццу или посещая мероприятия, посвященные криптовалютам.

СНО «Экономическая культура и финансовая грамотность» продолжает традиции и проводит праздничное заседание в формате круглого стола. В ходе заседания участники обсудят криптовалюты и их место в современном финансовом мире. Участники смогут получить ответы на все интересующие их вопросы по данной теме, а также приятно провести время с теми, кто разделяет интерес к экономике и финансам.