



Экономика и управление
Присваиваемая квалификация - бакалавр
Экономический факультет

Экономика	Образовательная программа по направлению: 38.03.01 Экономика
Руководитель образовательной программы: к. э. н., доцент Татьяна Юрьевна Полховская tpolhovskaya@sfedu.ru	
Язык обучения: русский	Формы обучения и продолжительность: очная (4 года) и заочная (5 лет)
Базовые курсы: Микроэкономика; Макроэкономика; Математика; История экономики и экономических учений; Статистика; Эконометрика; Теория рисков и моделирование рискованных ситуаций; Корпоративные финансы; Институциональная экономика	Дисциплины (модули), относящиеся к вариативной части программы: Монетарная экономика и теория финансов; Извлечение и анализ интернет-данных (big data); Бухгалтерский учет и финансовый анализ; Экономика труда; Методология экономической науки; Теория отраслевых рынков; Информационная экономика; Statistica; Инвестиции и инвестиционный анализ; Информационные системы экономической аналитики; Финансовый менеджмент
Известные преподаватели и выпускники: д.э.н. Боровская М. А., ректор ЮФУ; д.э.н. Кузнецов Н. Г., Первый проректор РГЭУ, заслуженный деятель науки; д. э. н. Иншаков О. В., ректор ВолГУ (1995-2014); д.э.н. Игнатова Т. В., зав. кафедрой ЮРНИУ РАНХиГС; д.э.н. Хубиев К. А., проф. экономического факультета МГУ им. М.И. Ломоносова; PhD Ниворожкин Е. М., проф. London's Global University; к.э.н. Кравцов В., гл. аудитор ПАО «ЛУКОЙЛ»; Мазин Р., директор ГК «Горизонт»; д.э.н. Алешин В.А., проф. экономического факультета ЮФУ; д.э.н. Белокрылова О. С., проф. экономического факультета ЮФУ; д.э.н. Матвеева Л.Г., проф. экономического факультета ЮФУ; д.э.н. Михалкина Е.В., проф., декан экономического факультета ЮФУ	В процессе обучения студенты участвуют в научной и проектной деятельности, международной академической мобильности, проходят практики и стажировки в KPMG, Ernst & Young и PricewaterhouseCoopers, Сбербанк, ВТБ, Центр-Инвест и др.
Программа предполагает самостоятельное формирование студентами индивидуальных образовательных траекторий из выборных модулей	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Бизнес-информатика</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Экономика труда</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Теоретическая экономика</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">Финансы и кредит</div> </div>	
Трудоустройство: выпускники программы подготовлены к различным видам деятельности в экономических, финансовых и аналитических службах организаций; финансово-кредитных и страховых учреждениях; органах государственной и муниципальной власти; научно-исследовательских организациях; учреждениях системы ВПО и СПО	
День открытых дверей экономического факультета ЮФУ для поступающих в 2017/2018 гг.	

- 16 общежитий
- Военная подготовка
- Бассейн
- Базы практик и отдыха
- Стипендиальные программы и материальное поощрение
- Международная академическая мобильность
- Проектное обучение
- Более 20 секций по физической культуре
- Языковая подготовка